

ÉDITION 2024



BRISE-SOLEIL FIXE ET ORIENTABLE | VOLETS | HABILLAGE FAÇADE | VENTILATION NATURELLE

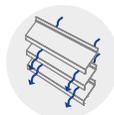
 **TELLIER
BRISE-SOLEIL**
le sens du confort



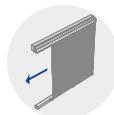
Protection
solaire



Habillage
de façade



Ventilation
naturelle



Volets



En savoir plus.



Le Sens du Confort.

Basé à Chemillé-en-Anjou (49), TELLIER BRISE-SOLEIL est un spécialiste français des solutions de protection solaire, d'habillage des façades, de ventilation naturelle et de volets de grandes dimensions.

Avec 20 années d'expérience et plus de 1 000 chantiers réalisés par an, nous avons acquis une véritable expertise et des compétences reconnues dans la conception et la fabrication : de brise-soleil fixes ou orientables, de lames décoratives, de bardages à ventelles, de grilles de ventilation et de volets coulissants et coulissants-pliants.

Nous vous accompagnons à chaque étape de votre projet avec une prestation « sur mesure » pour une bonne exécution de votre projet depuis la conception jusqu'à la livraison du produit prêt-à-poser.

DE NOMBREUSES NOUVEAUTÉS S'AJOUTENT À NOTRE NOUVEAU CATALOGUE 2024

- > Nouvelle gamme MOBIL'LIGNE - stores à lames orientables rétractables ou BSO-R (page 50)
- > Nouvelle gamme VESTA - produit biosourcé et 100% recyclable (page 20)
- > Nouvelles lames de la gamme RECTI'LIGNE page 15 : RL50x50 ; RL200x50 ; RL200x100 ; RL250x100 ; RL300x100 ; RL400x100 (page 15)
- > Nouveaux SpeedFix à 0°, 15°, 30° et 45° en aluminium pour nos lames RL d'épaisseur 50 mm (page 41)
- > Nouvelle offre de cadre d'entourage de baie (page 76)
- > Nouveau volet pliant-coulissant de la gamme AUSTRALE (page 66)



SERVICE COMMERCIAL

02 52 21 06 90

devis@tellierbrisesoleil.com

SERVICE PRESCRIPTION

02 41 29 51 15

prescription@tellierbrisesoleil.com

SERVICE COMPTABILITÉ

02 41 30 45 45

comptabilite@tellierbrisesoleil.com

SERVICE LOGISTIQUE

02 41 30 45 45

logistique@tellierbrisesoleil.com

Services Tellier Brise-Soleil



PRESCRIPTION

En contact direct auprès des Architectes, Bureau d'Études, Économistes... notre équipe fournit des recommandations sur le type de produit le plus optimale selon vos besoins en avant-projet. Conseils, étude d'ensoleillement 3D, estimations sur demande.



COMMERCIAL

Du devis (en appel d'offre ou en exécution) à la commande, nos technico-commerciaux accompagnent les artisans-poseurs à choisir le produit adéquat en fourniture seule, en kit ou monté.



BUREAU D'ÉTUDES

Une équipe de chefs de projets dédiés à la conception et réalisation des plans d'exécution pour tous nos produits sur-mesure. La tenue de nos protections solaires sur les façades des bâtiments peuvent-être justifiées par des notes de calculs sur demande.



ATELIER

Avec une surface de production de 5000 m² dont un transtockeur de 1360 m², notre atelier est en capacité de fabriquer, couper, usiner et pré-monter nos différentes solutions de produit selon vos besoins.



LOGISTIQUE

Notre service logistique planifie la livraison de nos produits selon vos disponibilités dans vos locaux ou directement sur chantier. Un conditionnement spécifique est prévu pour le transport vers les Outre-Mer et les pays étrangers.

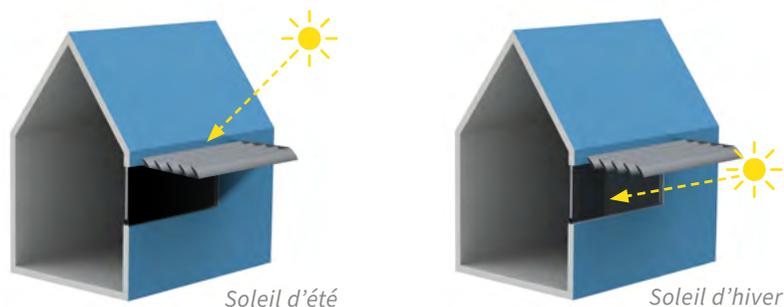


SUIVI DE CHANTIER

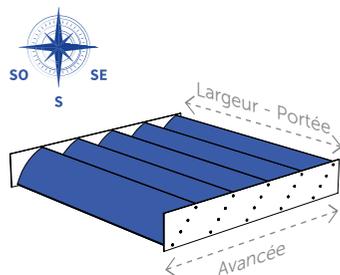
Mise à disposition d'un accompagnement sur chantier auprès de nos clients poseurs ainsi que d'outils d'aide à la pose.

Introduction à la protection solaire

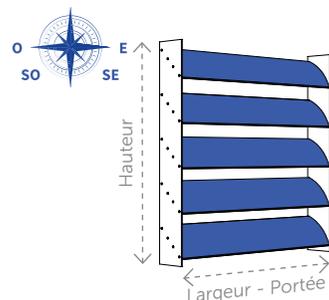
Par définition, un brise-soleil est un élément architectural externe servant à diminuer l'inconfort (thermique et visuel) lié au rayonnement direct du soleil. Recherché l'hiver pour chauffer le bâtiment, le rayonnement solaire peut devenir une source de désagrément l'été s'il n'est pas maîtrisé. Les protections solaires régulent les apports du rayons du soleil suivant l'orientation du bâtiment, la saison ou l'heure de la journée. Il s'agit de solutions efficaces, écologiques, esthétiques et économiques.



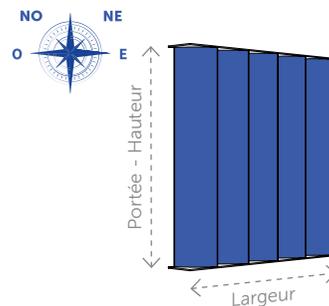
ORIENTATIONS CONSEILLÉES



POSE HORIZONTALE
EN CASQUETTE



POSE VERTICALE
LAMES COUCHÉES



POSE VERTICALE
LAMES DEBOUT

LA COURSE SOLAIRE

La course du soleil est déterminante dans la conception des brise-soleil. Elle évolue au cours d'une année entre deux extrêmes aux solstices d'été (21 Juin) et d'hivers (21 décembre). Les façades d'un bâtiment exposées au Sud seront soumises à des rayonnements hauts et chauds, alors que les façades Est et Ouest seront soumises à des rayonnements plus rasants et gênants. Les façades Nord des bâtiments sont les moins exposées aux rayons du soleil, cependant, en été, elles verront les rayonnements du levé et du couché du soleil, qui seront très gênants car très rasants.

TYPES DE PROTECTION

Brise-soleil en position horizontale :

Les protections solaires horizontales sont parfaitement adaptées sur les façades exposées au Sud. Fonctionnant comme la visière de la casquette, elles protègent les baies des rayonnements directs source de chaleur, tout en laissant libre la fenêtre pour profiter au maximum de la lumière naturelle.

Brise-soleil en position verticale :

Les protections solaires verticales sont plus adaptées sur les façades exposées à l'Est et à l'Ouest. En optimisant l'inclinaison des lames et l'espacement entre les lames, il est possible de contrer les rayons directs du soleil tout en laissant passer un maximum de lumière naturelle.

Brise-soleil mobiles :

Les protections solaires orientables ou mobiles sont adaptées pour protéger les façades exposées à l'Est et à l'Ouest, jusqu'à Nord-Est et Nord-Ouest. Elles permettent d'occulter les baies lorsqu'elles sont face aux rayonnements du soleil et de les libérer complètement lorsque le soleil est de l'autre côté du bâtiment.

En savoir plus.



Dimensionnement Brise-Soleil

Les cartes NV65 définissent les pressions du vent et de la neige en fonction des zones géographiques. Ces valeurs permettent d'évaluer les efforts sur les brise-soleil, déterminant la portée des lames. La portée correspond à la distance maximale à respecter pour une lame entre deux points d'appui. Calculée à partir des caractéristiques de la lame (inertie, section et épaisseur) et des pressions du vent ou de la neige, la portée est déterminée en fonction de la déformation admissible (flèche) et des contraintes mécaniques admissibles (flexion).



ZONES DE VENT NV65

Type de zones : 1 2 3 4 5

DOM-TOM : Guadeloupe (zone 5), Guyane (zone 1), Martinique (zone 5), Mayotte (zone 5), Réunion (zone 5), Saint-Pierre et Miquelon (zone 4).



ZONES DE NEIGE NV65

Charges : A1 A2 B1 B2 C1 C2 D E

Tous nos projets de Brise-Soleil respectent les recommandations pour leur conception et leur mise en œuvre suivant les recommandations du Guide RAGE « Brise-soleil Conception et Mise en œuvre, Neuf et Rénovation » d'avril 2014.



Chaque projet est vérifié et dimensionné (portées de lames et descentes de charges) suivant :

- > les règles de conception des Eurocodes suivant NF EN 1999-1-1 « Calcul des structures des alliages en aluminium »
- > les charges climatiques issues de la Fiche Technique n°45 de juillet 2018 « Tableaux des pressions de vent W50 applicables aux façades légères et déterminées selon l'Annexe nationale NF EN 1991-1-4/NA »
- > les critères de dimensionnement issus de la Fiche Technique n°43 de février 2012 « Brise-Soleil, détermination des efforts aux vents »



Afin de répondre aux attentes de nos clients, nous collaborons en permanence avec des laboratoires, centres d'essais et bureaux d'études spécialisés afin de caractériser et valider nos produits suivant les normes et règles en vigueur ou configuration de chantier spécifique.

Lexique

Brise-Soleil

BRISE-SOLEIL

Dispositif externe, en général fixe, limitant l'arrivée des rayons du soleil sur une baie ou une rangée de baies. (Larousse).

BRISE-SOLEIL HORIZONTAL : EN CASQUETTE

Entre consoles : c'est un module autoportant à la différence d'un module entre plats fixé en tunnel. Les lames sont assemblées sur des plats à fixer aux platines.

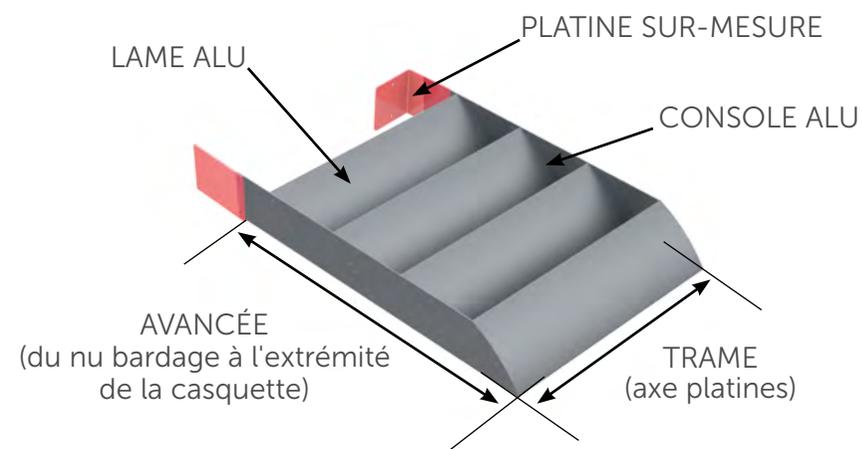
Avancée : l'avancée d'un brise-soleil en casquette est la mesure entre le nu de la façade et l'extrémité de la casquette.

Trame : c'est la distance entre deux platines fixées sur une façade. La longueur d'un brise-soleil correspond à une ou plusieurs trames misent bout à bout.

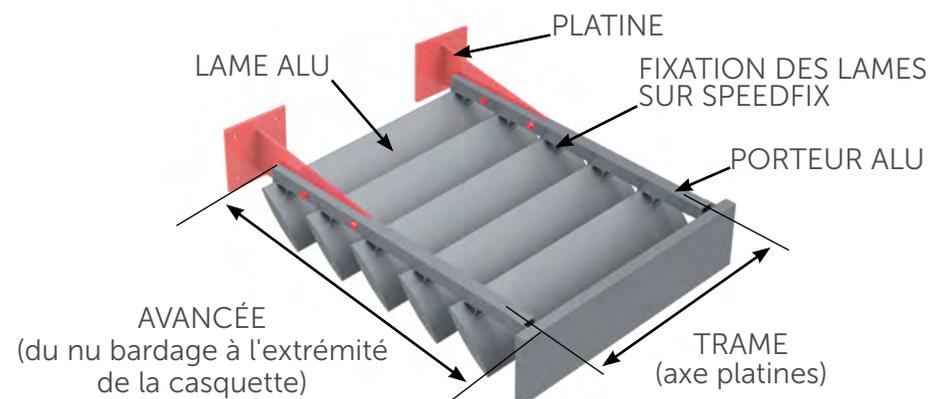


Goodman - SURY (42)
Pose : Blanchet
Photographie : © Ecolapse

BRISE-SOLEIL HORIZONTAL ENTRE CONSOLES



BRISE-SOLEIL HORIZONTAL SUR SPEEDFIX



DIMENSIONNEMENT D'UN BRISE-SOLEIL

Il s'établit selon plusieurs critères : la localisation du bâtiment (pour la hauteur du Soleil dans le ciel en fonction des saisons), l'orientation des façades et la hauteur des ouvertures à protéger. Dans certains cas, l'environnement d'un bâtiment et les décrochés de façades peuvent créer des effets masque et influencer le dimensionnement.

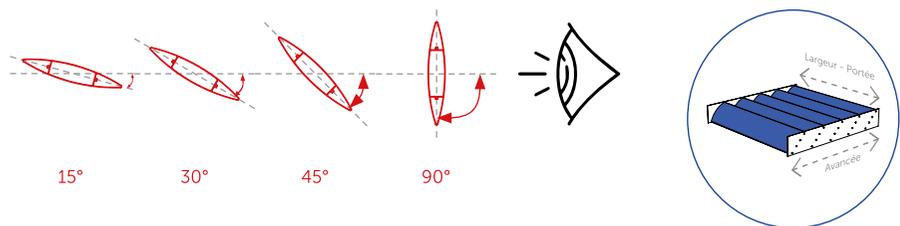
Un brise-soleil correctement dimensionné permet de protéger une ouverture sur une façade (fenêtre, baie vitrée, etc.) des rayonnements directs du soleil en été tout en autorisant les apports solaires en hiver.

INCLINAISON DES LAMES

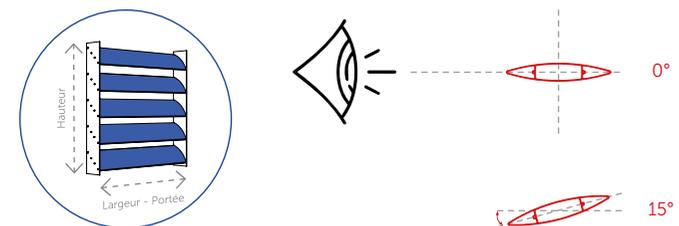
Plus l'inclinaison de la lame est importante, plus la protection solaire est renforcée. Cependant, la lumière naturelle apportée à l'intérieur du bâtiment et la visibilité vers l'extérieur est réduite avec un écartement de lame identique.

Il s'agit donc de trouver le bon compromis entre protection solaire, lumière naturelle et visibilité vers l'extérieur pour le confort des occupants. Voici les différentes inclinaisons de lames selon les types de pose :

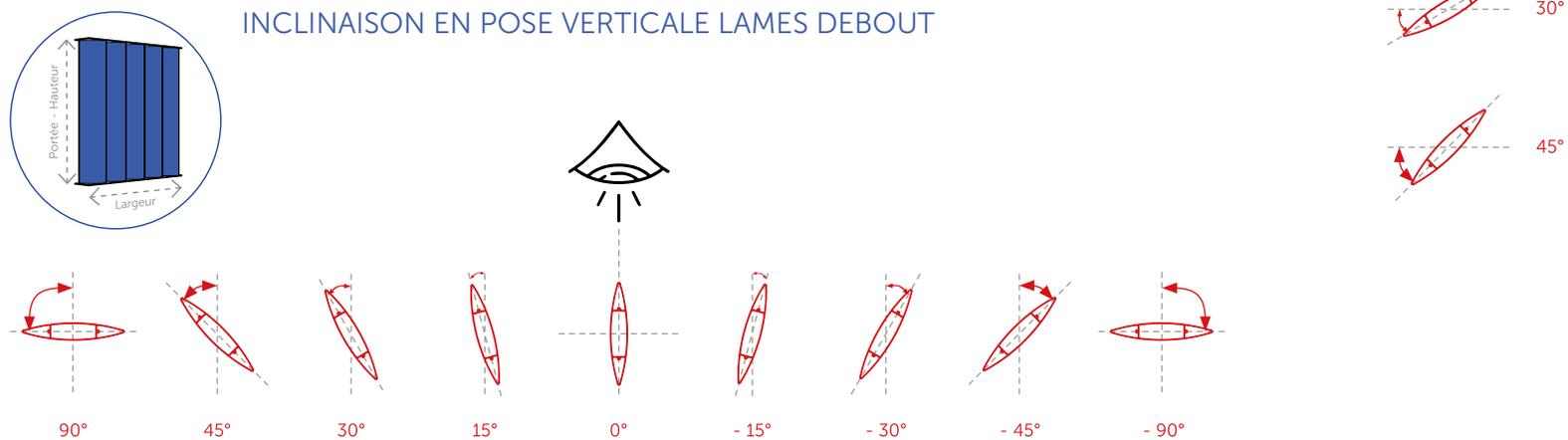
INCLINAISON DES LAMES EN POSE HORIZONTALE -EN CASQUETTE



INCLINAISON EN POSE VERTICALE LAMES COUCHÉES



INCLINAISON EN POSE VERTICALE LAMES DEBOUT



Sommaire guide des produits

LAMES DE BRISE-SOLEIL



Gamme
AZUR
Lames ovoïdes



Gamme
RECT'LIGNE
Lames rectangulaires
et trapézoïdales



Gamme
CANICULE
Lames en C



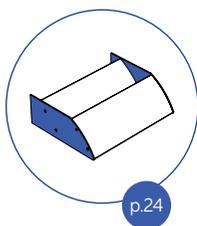
Gamme
VESTA
Lames biosourcées



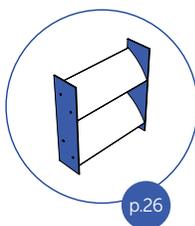
Gamme
MOBIL'LIGNE
BSO-R

BRISE-SOLEIL FIXES

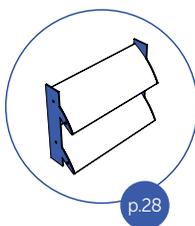
POSE ENTRE
CONSOLES



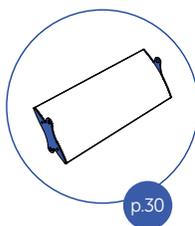
POSE ENTRE
PLATS



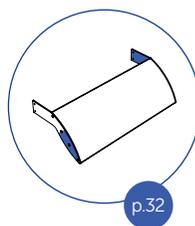
POSE ENTRE
PEIGNES



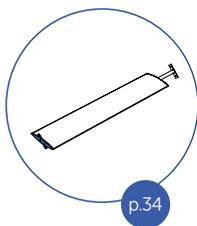
POSE ENTRE
EMBOUTS
À OREILLES



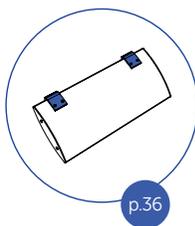
POSE ENTRE
EMBOUTS
PORTEURS



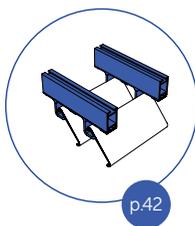
POSE ENTRE
EMBOUTS
DÉPORTÉS



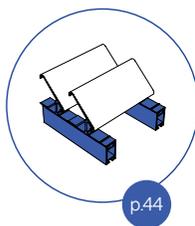
POSE SUR
SPEEDFIX



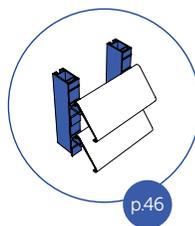
POSE HORIZONTALE
LAMES DESSOUS



POSE HORIZONTALE
LAMES DESSUS

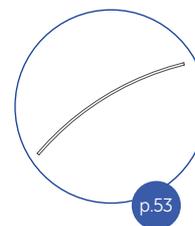


POSE
LAMES VERTICALES

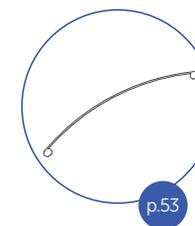


ORIENTABLES

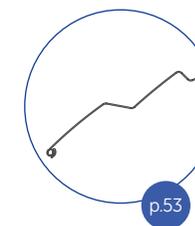
STORE À LAMES
BOMBÉES



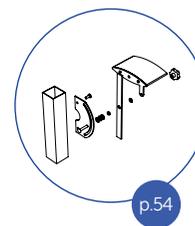
STORE À LAMES
CONVEXES



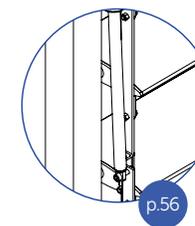
STORE À LAME
EN Z



LAMES ORIENTABLES
MANŒUVRE
MANUELLE



LAMES ORIENTABLES
MANŒUVRE
MOTRISÉE



VOLETS

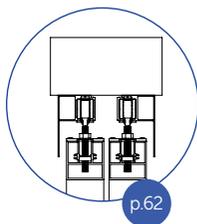
BO
p.60

Gamme
BORÉALE
Fixe ou coulissant

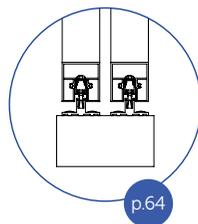
BORÉALE
VOLETS FIXES



BORÉALE VOLETS
COULISSANTS
SUSPENDUS



BORÉALE VOLETS
COULISSANTS
PORTÉS



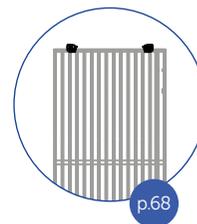
AU
p.66

Gamme
AUSTRALE
Coulissant-pliant

AUSTRALE VOLETS
COULISSANTS
PLIANTS



MODULES
AVEC OU SANS
CADRE

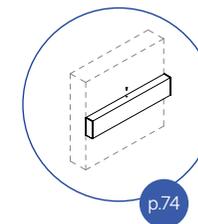


HABILLAGE DE FAÇADE

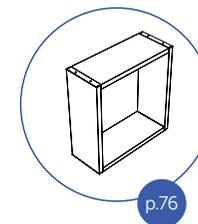
HF
p.72

Gamme
HARMONIE FAÇADE
Fixation invisible

LAMES D'HABILLAGE
FAÇADE



CADRE
D'ENTOURAGE

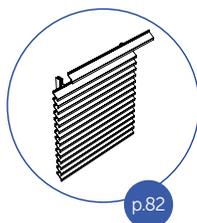


VENTILATION NATURELLE

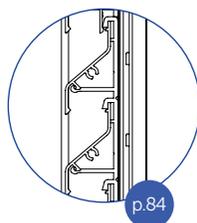
FL
p.80

Gamme
FAÇAD'LIGNE
Ventelles

BARDAGE
À VENTELLES



GRILLE DE
VENTILATION

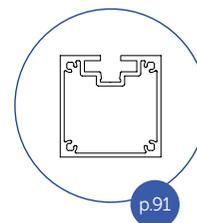


ACCESSOIRES

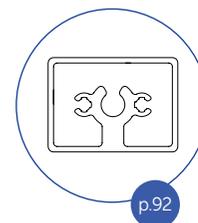
AC
p.90

ACCESSOIRES

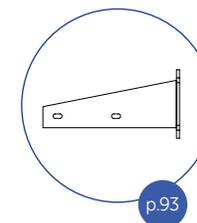
PORTEURS ET
ENTRETOISES



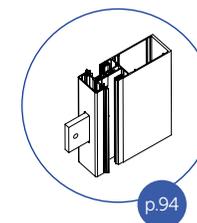
TIRANTS



PLATINES



PATTE MUR RIDEAU





Bâtiment 13 de l'URCA – REIMS (51)
Architecte : PHOSPHORIS
Pose : HGB

LAMES DE BRISE-SOLEIL



Gamme
AZUR
Lames ovoïdes



Gamme
RECTI'LIGNE
Lames rectangulaires
et trapézoïdales



Gamme
CANICULE
Lames en C



Gamme
VESTA
Lames biosourcées



Retrouvez tous nos outils sur
www.tellierbrisesoleil.com



Brise-soleil à lames AS120x24 entre consoles.

Pose horizontale et verticale (RAL 8025 ; 3009 ; 3003 satiné).

Ecole Yvonne-Mardelle - BLOIS (41)
Architecte : Francis Bardot Architecte
Pose : DMS-DURR Métallerie

AZUR

BRISE-SOLEIL À LAMES AILES D'AVION



Appelées lames ailes d'avion ou lames ovoïdes, cette forme de lame s'intègre parfaitement quel que soit le style architectural. La gamme AZUR est composée de 14 sections de lames différentes allant de 70 mm à 600 mm. Tous nos profils en aluminium extrudé sont munis d'alvéolis pour fixer les lames sur nos accessoires de fixation.

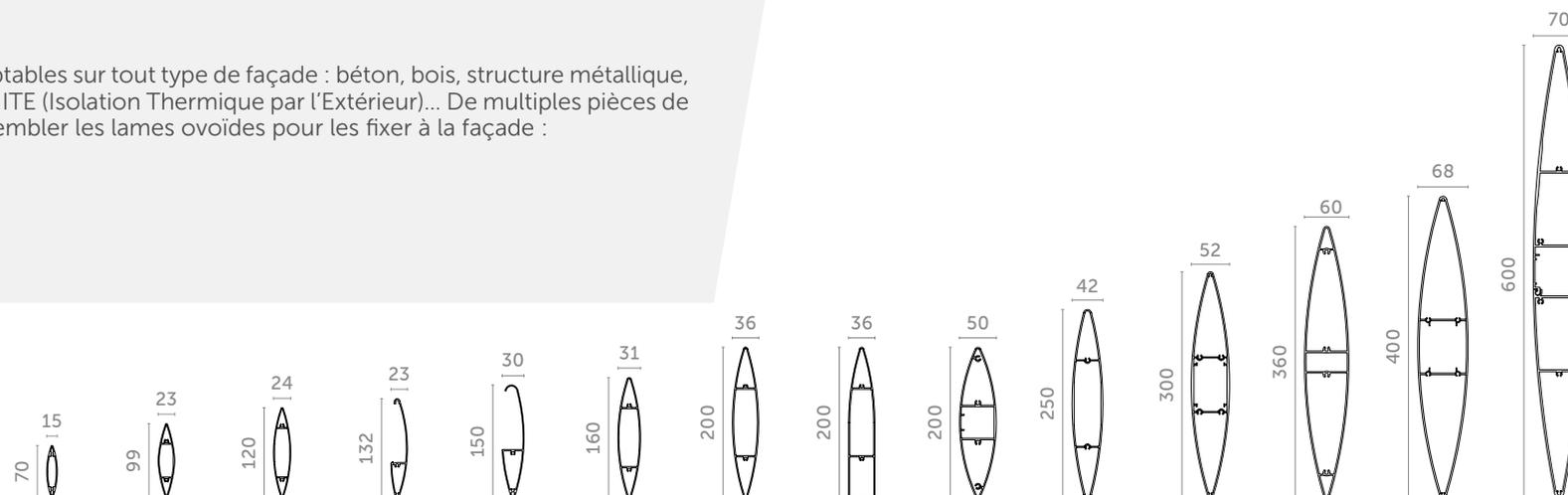
LES AVANTAGES DE LA GAMME

- ⊕ Plus légère qu'une lame rectangulaire à section égale
- ⊕ Finitions anodisées, thermolaquées ou imitation bois
- ⊕ De multiples applications sur-mesure
- ⊕ Modules prémontés sur demande

■ LAMES OVOÏDES

Nos brise-soleil sont adaptables sur tout type de façade : béton, bois, structure métallique, mur-rideau, avec ou sans ITE (Isolation Thermique par l'Extérieur)... De multiples pièces de fixation permettent d'assembler les lames ovoïdes pour les fixer à la façade :

- Entre consoles
- Entre plats
- Entre embouts
- Sur SpeedFix
- Orientable



Type de lame :	AS70 x15	AS100 x23	AS120 x24	AS130 x23-L	AS150 x30-L	AS160 x31	AS200 x36	AS200 x36-R	AS200 x50	AS250 x42	AS300 x52	AS360 x60	AS400 x68	AS600 x70
Section (mm)	70x15	99x23	120x24	132x23	150x30	160x31	200x36	200x36	200x50	250x42	300x52	360x60	400x68	600x70
Périmètre (mm)	146	207	249	312	368	329	413	441	421	518	618	740	823	1631
Poids (gr/ml)	675	991	1059	893	1148	1623	2037	2218	2827	3127	4316	5034	6590	10618
Module d'inertie ix (cm4)	0,56	1,8	2,4	1,6	3,5	6,4	11,2	15,8	28,2	25,5	54,8	74,4	142,3	232,3
Module d'inertie iy (cm4)	10,7	27,8	45,2	51,4	79,2	120,6	227,8	278,9	302,8	563,4	991,2	1883,5	2842,3	9746,8
Portée lame couchée	1700	2250	2340	1980	2460	2930	3260	3650	4380	3950	4770 ¹	4980 ¹	5910 ¹	6050
Portée lame couchée sur SpeedFix	/	2250	2340	/	2460	2930	3260	3650	/	3950 ¹	4770 ¹	4980 ¹	5910 ¹	/
Portée lame debout	1770	2350	2420	2040	2540	3050	3400	3810	4630	4160	5050	5260	6310	6490
Portée lame debout sur SpeedFix	/	2350	2420	/	2540	3050	3400	3810	/	4160 ¹	5050 ¹	5260 ¹	6310 ¹	/

(1) : portée nécessitant une vérification de la tenue du SF ou fourniture de SF spécifique suivant la configuration chantier et la qualité du support. Les portées indiquées ci-dessus sont calculées suivant les charges climatiques de la FT n°45 (zone de vent 2, catégorie terrain III b, altimétrie < à 9, soit une pression de vent W50 de 475 Pa) et suivant les critères de dimensionnement de la FT n°43.



Brise-soleil architectural à lames RL150X50, RL250X50 et RL350X50.
Pose verticale à lames couchées (RAL 9010 satiné).

Campus Orange Tolosa - TOULOUSE (31)
Architectes : LCR Architectes, Kardham et CCD Architecture
Pose : Realco | Photographies : ©KevinDolmaire

RECTI'LIGNE

BRISE-SOLEIL À LAMES RECTANGULAIRES MONOBLOCS



De forme rectangulaire, il s'agit de profils monoblocs en aluminium extrudé munis d'alvéoles pour fixer les lames sur nos accessoires de fixation.. La gamme RECTI'LIGNE est composée de 26 sections de lames différentes allant de 50mm à 600mm.

■ LAMES RECTANGULAIRES MONOBLOCS

Nos brise-soleil sont adaptables sur tout type de façade : béton, bois, structure métallique, mur-rideau, avec ou sans ITE (Isolation Thermique par l'Extérieur)... De multiples pièces de fixation permettent d'assembler les lames rectangulaires pour les fixer à la façade :

- Entre consoles
- Entre plats
- Entre embouts
- Sur SpeedFix
- Orientable

LES AVANTAGES DE LA GAMME

- ⊕ Lames monoblocs légères
- ⊕ Grandes sections avec les lames emboîtables
- ⊕ De multiples applications sur-mesure
- ⊕ Modules prémontés sur demande
- ⊕ Finitions anodisées, thermolaquées ou imitation bois

Type de lame :	RL50 x12	RL50 x50	RL80 x20	RL90 x12	RL100 x20	RL100 x42	RL150 x12	RL150 x20	RL150 x32	RL150 x50	RL200 x32	RL200 x42	RL200 x50	RL200 x100	RL220 x20	RL250 x42	RL250 x50	RL250 x100	RL280 x20	RL300 x50	RL300 x100	RL350 x50	RL400 x50	RL400 x100	RL475 x50	RL600 x20	RL600 x50
Section (mm)	50 x12	50 x50	80 x20	90 x12	100 x20	100 x42	150 x12	150 x20	150 x32	150 x50	200 x32	200 x42	200 x50	200 x100	220 x20	250 x42	250 x50	250 x100	280 x20	300 x50	300 x100	350 x50	400 x50	400 x100	475 x50	600 x20	600 x50
Surface (m ² /ml)	0,125	0,199	0,2	0,204	0,238	0,282	0,322	0,339	0,362	0,397	0,462	0,482	0,497	0,598	0,478	0,581	0,597	0,698	0,598	0,697	0,799	0,797	0,897	0,999	1,046	1,238	1,297
Poids (gr/ml)	509	1242	851	1051	1085	1313	1508	1671	2033	2362	2565	2823	3386	4034	2740	3803	4722	6713	3228	5622	7612	6169	7360	9930	9377	10034	11022
Portée lame couchée	1590	5340	2360	1670	2380	4170	1660	2440	3500	4960	3540	4310	5020	6950	2460	4400	5260	6950	2470	5270	6950	5250	5270	6950	5360	2730	5330
Portée lame couchée sur SF	/	5340	2360	/	2380	4170	/	2440	3500	4960	3540	4310 ¹	5020 ¹	6950 ¹	2460 ¹	4400 ¹	5260 ¹	6950 ¹	/	5270 ¹	6950 ¹	5250 ¹	5270 ¹	6950 ¹	5360 ¹	/	5330 ¹
Portée lame debout	1650	5770	2450	1740	2470	4350	1720	2540	3660	5220	3690	4510	5300	6950	2560	4620	5590	6950	2580	5590	6950	5560	5590	6950	5710	2880	5660
Portée lame debout sur SF	/	5770	2450	/	2470	4350	/	2540	3660	5220	3690	4510 ¹	5300 ¹	6950 ¹	2560 ¹	4620 ¹	5590 ¹	6950 ¹	/	5590 ¹	6950 ¹	5560 ¹	5590 ¹	6950 ¹	5710 ¹	/	5660 ¹

(1) : portée nécessitant une vérification de la tenue du SF ou fourniture de SF spécifique suivant la configuration chantier et la qualité du support.

Les portées indiquées ci-dessus sont calculées suivant les charges climatiques de la FT n°45 (zone de vent 2, catégorie terrain III b, altimétrie < à 9, soit une pression de vent W50 de 475 Pa) et suivant les critères de dimensionnement de la FT n°43.



Brise-soleil architectural à lames RE800x100.
Pose verticale à lames debout (RAL 9010 satiné).

EVOTEC - TOULOUSE (31)
Architecte : Brunerie & Irissou Architectes
Pose : FACE

RECTI'LIGNE

BRISE-SOLEIL À LAMES RECTANGULAIRES EMBOITABLES ET TRAPÉZOÏDALES



■ LAMES RECTANGULAIRES EMBOITABLES

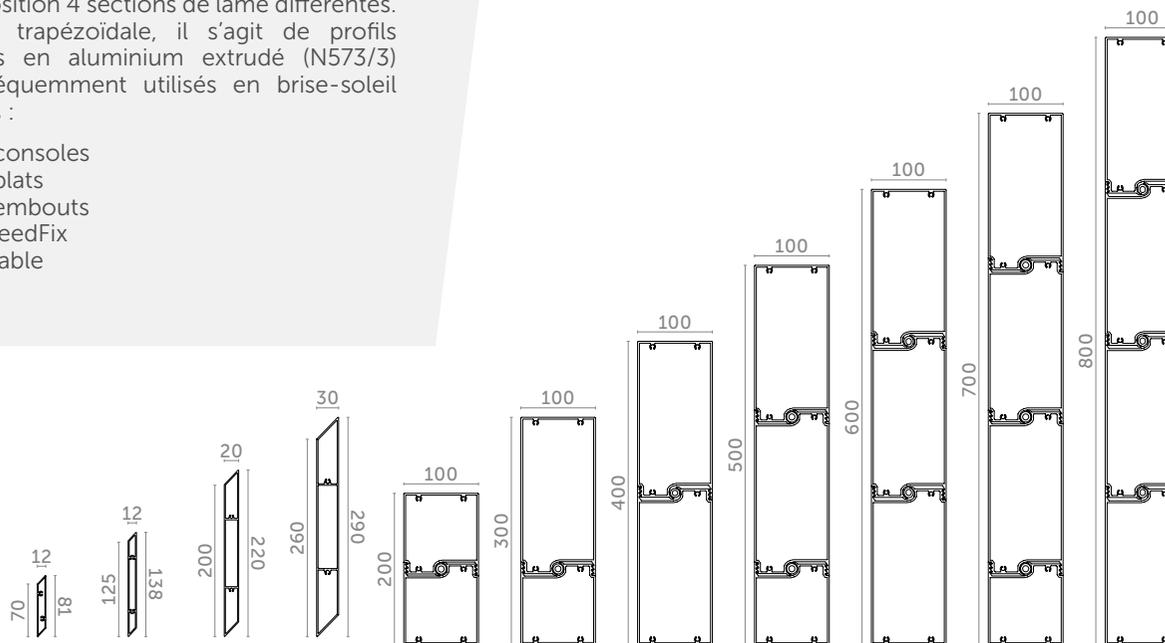
Dernières-nées de notre gamme RECTI'LIGNE, nos nouvelles lames sont des profils rectangulaires en aluminium extrudé, emboîtés les uns dans les autres pour constituer des brise-soleil de grandes dimensions. Ils se déclinent en 7 sections différentes. Nos accessoires de fixation sont fabriqués sur-mesure pour fixer les lames entre elles (brise-soleil en quadrille par exemple) ou sur la façade :

- Pose entre embouts à oreilles
- Pose entre embouts porteurs
- Orientable

■ LAMES TRAPÉZOÏDALES

Avec la gamme RECTI'LIGNE nous mettons à votre disposition 4 sections de lame différentes. De forme trapézoïdale, il s'agit de profils monoblocs en aluminium extrudé (N573/3) le plus fréquemment utilisés en brise-soleil orientables :

- Entre consoles
- Entre plats
- Entre embouts
- Sur SpeedFix
- Orientable



Type de lame :	RL70 x12-V	RL125 x12-B	RL200 x20-B	RL260 x30-B	RL200 x100	RL300 x100	RL400 x100	RL500 x100	RL600 x100	RL700 x100	RL800 x100
Section (mm)	81x12	138x12	220x20	290x30	200x100	300x100	400x100	500x100	600x100	700x100	800x100
Périmètre (mm)	173	286	457	606	960	1160	1360	1920	2120	2680	2880
Poids (gr/ml)	820	1336	2195	3890	6700	8000	9077	13046	13850	17956	18623
Module d'inertie ix (cm ⁴)	0,6	1,2	5,7	22,9	354,1	473	591,9	781	899,7	1088,6	1207,5
Module d'inertie iy (cm ⁴)	17,6	77,6	316,8	987	906,4	2568	4995,7	10901	15813	28002	36890
Portée lame couchée	1500	1620	2360	3500	6950	6950	6950	6950	6950	6950	6950
Portée lame couchée sur SF	1500	1620	2360	3500	6950 ⁽¹⁾						
Portée lame debout	1540	1670	2440	3680	6950	6950	6950	6950	6950	6950	6950
Portée lame debout sur SF	1540	1670	2440	3680	6950 ⁽¹⁾						

(1) : portée nécessitant une vérification de la tenue du SF ou fourniture de SF spécifique suivant la configuration chantier et la qualité du support.
Les portées indiquées ci-dessus sont calculées suivant les charges climatiques de la FT n°45 (zone de vent 2, catégorie terrain III b, altimétrie < à 9, soit une pression de vent W50 de 475 Pa) et suivant les critères de dimensionnement de la FT n°43.



Brise-soleil à lames C100.
Pose horizontale (RAL1019 satiné).

CANICULE

BRISE-SOLEIL À LAMES CLIPSABLES



En forme de C, il s'agit de profils monoblocs simple peau en aluminium extrudé qui viennent se clipser sur nos accessoires de fixation. La gamme CANICULE est composée de 5 lames différentes et 1 bandeau de finition.

■ MISE EN OEUVRE

Grâce à nos multiples pièces de fixation (platines, porteurs équipés des supports de lames...), nos brise-soleil sont adaptables sur tout type de façades. Fabriqués sur-mesure dans nos ateliers, ils sont livrés en prêt-à-poser ce qui simplifie la mise en œuvre sur site et permet de gagner du temps à la pose.

LES AVANTAGES DE LA GAMME

- ⊕ Économique (rapport coût/performance)
- ⊕ Adaptable sur tout type de façade
- ⊕ Simplicité & rapidité de montage
- ⊕ Multiples applications (sur-mesure)
- ⊕ Nombreuses finitions

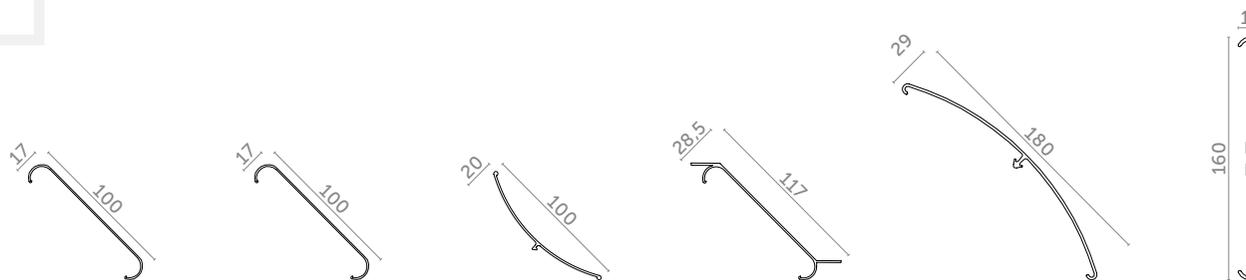
Type de pose :

Orientations :

	Horizontale				Verticale			
	Lames dessous à 45°		Lames dessus à 45°		30°	30°	45°	45°
	2 appuis	3 appuis et plus	2 appuis	3 appuis et plus	2 appuis	3 appuis et plus	2 appuis	3 appuis et plus
Portée C100 (mm)	1250 ²	1690 ²	1250 ²	1690 ²	1250	1690	1250	1690
Portée C100P (mm)	1250 ²	1690 ²	1250 ²	1690 ²	1250	1690	1250	1690
Portée C100C (mm)	1100 ²	1310 ²	1100 ²	1310 ²	/	/	1100	1310
Portée C100Z (mm)	/	/	1400 ²	1560 ²	1400	1560	1400	1560
Portée C130 (mm)	/	/	1980 ²	2690 ²	/	/	1980	2690
Portée C180 (mm)	/	/	2020 ²	2690 ²	/	/	2020	2690
Portée bandeau C160	2 appuis = 1370 mm - 3 appuis et plus = 1860 mm							

(2) : portée nécessitant une vérification de la tenue du porteur suivant l'avancée du BS, la configuration du chantier et la qualité du support.

Les portées indiquées ci-dessus sont calculées suivant les charges climatiques de la FT n°45 (zone de vent 2, catégorie terrain III b, altimétrie < à 9, soit une pression de vent W50 de 475 Pa) et suivant les critères de dimensionnement de la FT n°43.



Type de lame :	C100	C100P Lame perforée	C100C	C100Z	C180	Bandeau C160
Section (mm)	100x17	100x17	100x20	117x28,5	180x29	160x17
Périmètre (mm)	260	260	226	325	431	431
Poids (gr/ml)	418	350	411	556	1007	1239
Module d'inertie ix (cm ⁴)	0,4	0,4	0,4	0,6	2,3	0,8
Module d'inertie iy (cm ⁴)	17,9	17,9	13,4	30,3	106,2	99,7



GRAPHITE
RAL 7016

OCEAN
RAL 7046

MOON
RAL 9002

SUN
RAL 1011

SAND
RAL 1019

EARTH
RAL 8019

HEAT
RAL 8017

A Avant la prise de patine.

B Après la prise de patine.

Les références RAL indiquées sont purement indicatives et ne constituent pas une garantie sur la teinte naturellement obtenue sur l'ouvrage.

Brise-soleil à lames SHADOW.
Pose verticale entre plats (teinte SAND).

EPSM - BRUAY LA BUISSIERE (62)
Pose : VATP

VESTA

NOUVEAUTÉ

BRISE-SOLEIL À LAMES BIOSOURCÉES



Notre nouvelle gamme VESTA emprunte son nom à l'éco-matériau développé par l'entreprise Neolife. Le VESTA® est un matériau biosourcé à très haute teneur en fibres de bois. Fabriquées en France, les lames en VESTA® sont sans entretien, pérennes dans le temps et recyclables en fin de vie.

Elles sont conçues pour créer des brise-soleil fixes horizontaux ou verticaux selon la section et s'adaptent sur tous les types de bâtiments.

LES AVANTAGES DE LA GAMME

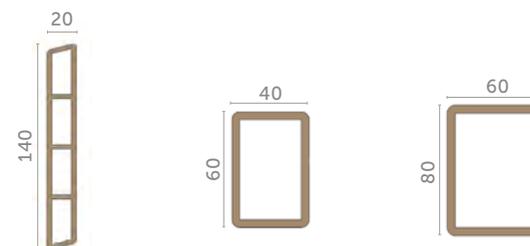
- ⊕ Utilisation d'un produit biosourcé
- ⊕ S'accorde avec de nombreuses finitions de bardage
- ⊕ Module pré-monté et livré prêt-à-poser
- ⊕ Disponible en module coulissant

■ DESCRIPTIF

Avec la gamme VESTA nous mettons à votre disposition 3 sections de lames différentes. Il s'agit de profils en matière biosourcée constituée de fibres de bois, de sels et pigments minéraux naturels et un thermo-liant neutre sans métaux lourds.

■ MISE EN OEUVRE

Grâce à nos multiples pièces de fixation, nos brise-soleil sont adaptables sur tout type de façades. Fabriqués sur mesure dans nos ateliers, ils sont livrés en prêt-à-poser ce qui simplifie la mise en œuvre sur site et permet de gagner du temps à la pose.



Type de lame :	SHADOW	SPACE 4	SPACE 6
Section (mm)	140X20	40X60	60x80
Portée max. (mm)	1200	1500	2000
Poids (gr/ml)	1600	1000	1800



Collège Saint-Simon - TOULOUSE (31)
Architecte : MOON SAFARI - Empreintes
Pose : Entreprise de Serrurerie Toulousaine
Photographie : ©DavidAubert

BRISE-SOLEIL FIXE



Gamme
AZUR
Lames ovoïdes



Gamme
RECTI'LIGNE
Lames rectangulaires
et trapézoïdales



Gamme
CANICULE
Lames en C



Gamme
VESTA
Lames biosourcées

Systèmes de pose	p.24-47
Pose entre consoles	p.24-25
Pose entre plats	p.26-27
Pose entre peignes	p.28-29
Pose entre embouts à oreilles	p.30-31
Pose entre embouts porteurs	p.32-33
Pose entre embouts déportés	p.34-35
Pose sur SpeedFix	p.36-41
Pose horizontale lames dessous	p.42-43
Pose horizontale lames dessus	p.44-45
Pose verticale lames couchées	p.46-47



Retrouvez tous nos outils sur
www.tellierbrisesoleil.com



Brise-soleil à lames RL150x12 entre consoles.
Pose horizontale en casquette (RAL 7006 satiné).

SYSTÈME DE POSE POSE ENTRE CONSOLES



■ COMPOSITION

Le brise-soleil horizontal (en casquette) entre consoles est composé de :

- > Platinas en T sur-mesure ;
- > Flasques de lames : consoles ;
- > Lames de forme ovoïde, rectangulaire ou trapézoïdale.

Le dimensionnement du brise-soleil est défini selon étude (ép. et matériau).

■ MATÉRIAUX

- > Lames : Aluminium 6060 T6, extrudé (N573-3) ou en VESTA ;
- > Bandeau : Aluminium 6060 T6, extrudé (N573-3) ;
- > Flasques et platinas : Aluminium ou inox.

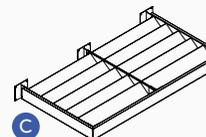
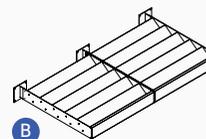
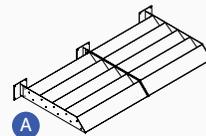
Visserie inox.

■ POSE

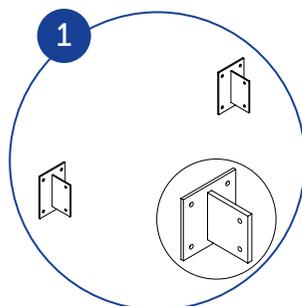
Nous proposons l'assemblage des consoles avec les lames sur demande.
Module VESTA vendu monté à fixer sur les platinas.
Voir schémas ci-dessous, pour une mise en œuvre simple et rapide.

■ OPTION

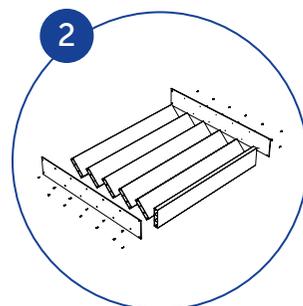
- A Sans bandeau
- B Bandeau entre consoles
- C Bandeau filant



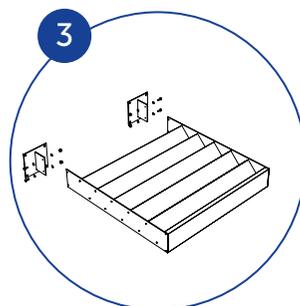
VUE ÉCLATÉE MODULE ENTRE CONSOLES



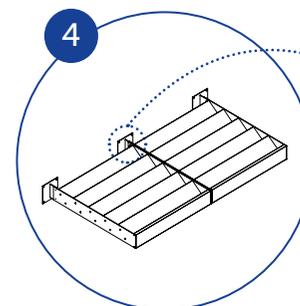
1
FIXER LES PLATINES
SUR LA FAÇADE



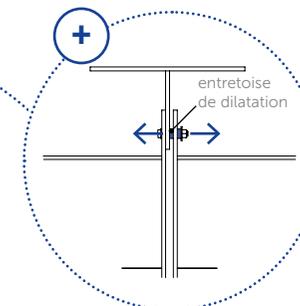
2
VISSER LES CONSOLES
AUX EXTRÉMITÉS DES LAMES



3
BOULONNER LE MODULE
SUR LES PLATINES



4
JONCTION DES BRISE-
SOLEIL ENTRE CONSOLES



+
ZOOM SUR LA JONCTION
ENTRE LES CONSOLES



Brise-soleil à lames AS200x36 entre plats.
Pose en tunnel (RAL 7048 satiné).

Villa - DIVONNE-LES-BAINS (01)
Pose : Neverstops - Buffl
Photographies : ©Buffl

SYSTÈME DE POSE POSE ENTRE PLATS



■ COMPOSITION

Le brise-soleil entre plats est composé de :

- > Flasques de lames : plats en aluminium ;
- > Lames de forme ovoïde , rectangulaire ou trapézoïdale ;
- > Inclinaison des lames au choix.

Le dimensionnement du brise-soleil est défini selon étude (ép. et matériau).

■ MATÉRIAUX

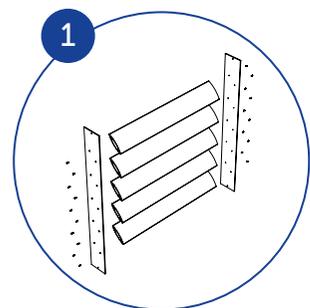
- > Lames : Aluminium 6060 T6, extrudé (N573-3) ou en VESTA ;
- > Flasques : Aluminium ou inox.

Visserie inox.

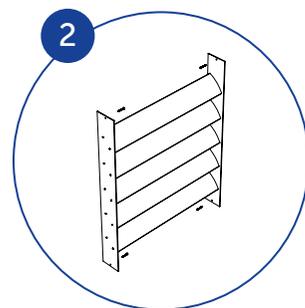
■ POSE

Nous proposons l'assemblage des plats avec les lames sur demande.
Module VESTA vendu monté.
Voir schémas ci-dessous, pour une mise en œuvre simple et rapide.

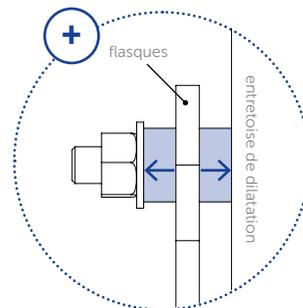
VUE ÉCLATÉE MODULE ENTRE PLATS



1
VISSER LES PLATS
AUX EXTRÉMITÉS DES LAMES



2
FIXER LE MODULE
ASSEMBLÉ SUR LA FAÇADE



UTILISATION D'ENTRETOISES
DE DILATATION, SELON ÉTUDE



Brise-soleil à lames RL50x50 et RL150x50 entre peignes.
Pose verticale à lames couchées (RAL 9016 satiné).

Lycée Jean-Baptiste Dumas - ALÈS (30)
Architecte : Atelier d'Architecture Emmanuel Nebout
Pose : Landragin

SYSTÈME DE POSE

POSE ENTRE PEIGNES



■ COMPOSITION

Le brise-soleil entre peignes est composé de :

- > Flasques de lames : peignes découpés au laser pour suivre la forme de la lame choisie ;
- > Lames de forme ovoïde, rectangulaire ou trapézoïdale.
- > Inclinaison des lames au choix

Le dimensionnement du brise-soleil est défini selon étude (ép. et matériau).

■ MATÉRIAUX

- > Lames : Aluminium 6060 T6, extrudé (N573-3) ;
- > Flasques : Aluminium ou inox.

Visserie inox.

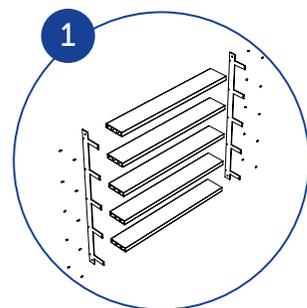
■ POSE

Nous proposons l'assemblage des peignes avec les lames sur demande.
Voir schémas ci-dessous, pour une mise en œuvre simple et rapide.

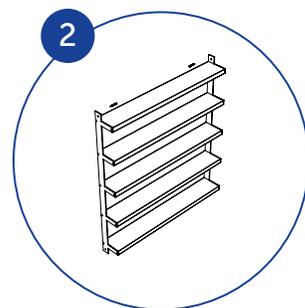
VUE ÉCLATÉE
MODULE ENTRE PEIGNES



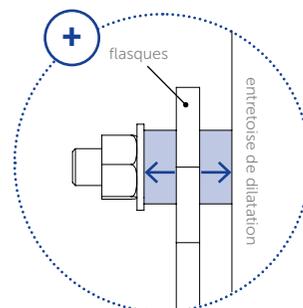
BRISE-SOLEIL
FIXES



1
VISSER LES PEIGNES
AUX EXTRÉMITÉS DES LAMES



2
FIXER LE MODULE
ASSEMBLÉ SUR LA FAÇADE



UTILISATION D'ENTRETOISES
DE DILATATION, SELON ÉTUDE



Brise-soleil à lames AS600x70 entre embouts à oreilles.
Pose verticale à lames debout (RAL 9010 satiné).

Bureaux tertiaire SNCF Réseau - BLOIS (41)
Architecte : ALH Architecture
Pose : SMAC 37

SYSTÈME DE POSE

POSE ENTRE EMBOUTS À OREILLES

Gamme AZUR
AS

Gamme RECTILIGNE
RL

■ COMPOSITION

Le brise-soleil entre embouts à oreilles est composé de :

- > Flasques de lames : embouts à oreilles fabriqués sur-mesure ;
- > Lames de forme ovoïde, rectangulaire ou trapézoïdale ;
- > Inclinaison des lames à 0°, 15°, 30°, 45° ou 90°.

Le dimensionnement du brise-soleil est défini selon étude (ép. et matériau).

■ MATÉRIAUX

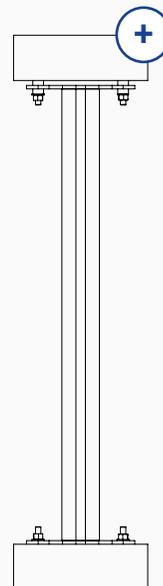
- > Lames : Aluminium 6060 T6, extrudé (N573-3) ;
- > Embout à oreilles : Aluminium ou inox.

Visserie inox.

■ POSE

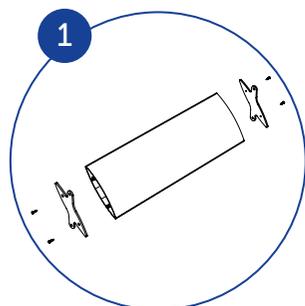
Voir schémas ci-dessous, pour une mise en œuvre simple et rapide :

■ DILATATION

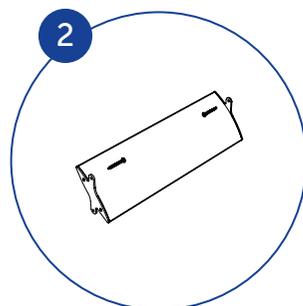


VUE ÉCLATÉE

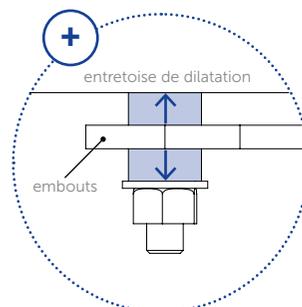
LAME ENTRE EMBOUTS À OREILLES



1
VISSER LES EMBOUTS PORTEURS
AUX EXTRÉMITÉS DES LAMES



2
FIXER LE MODULE ASSEMBLÉ
SUR LA FAÇADE



3
UTILISATION D'ENTRETOISES
DE DILATATION, SELON ÉTUDE



**Brise-soleil à lames RL100x42, RL150x50, RL250x50,
RL350x50 et RL475x50 entre embouts porteurs.**
Pose verticale à lames debout (Anodisé naturel 20μ).

École CEFIM Les 2 lions - TOURS (37)
Architecte : Olivier Pérocheau - TETRARC
Pose : LUCAS REHA

SYSTÈME DE POSE

POSE ENTRE EMBOUTS PORTEURS

Gamme AZUR
AS

Gamme RECTILIGNE
RL

■ COMPOSITION

Le brise-soleil entre embouts porteurs est composé de :

- > Flasques de lames : embouts porteurs fabriqués sur-mesure ;
- > Lames de forme ovoïde, rectangulaire ou trapézoïdale ;
- > Inclinaison des lames au choix.

Le dimensionnement du brise-soleil est défini selon étude (ép. et matériau).

■ MATÉRIAUX

- > Lames : Aluminium 6060 T6, extrudé (N573-3) ;
- > Embout porteur : Aluminium ou inox.

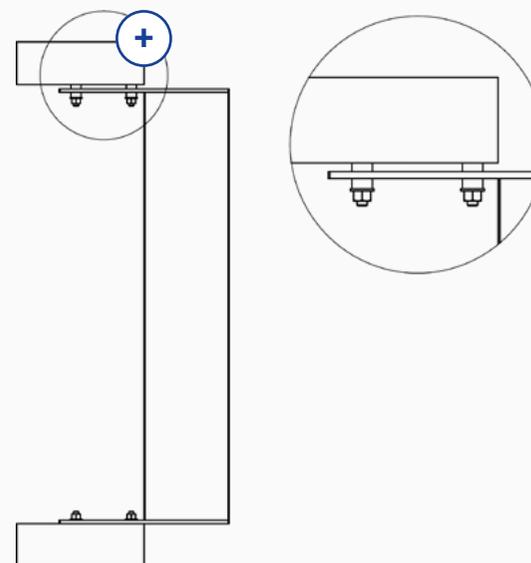
Visserie inox.

■ POSE

Voir schémas ci-dessous, pour une mise en œuvre simple et rapide :

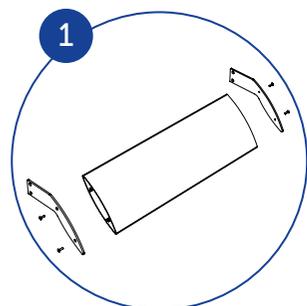
- > Assemblage à la charge du client.

■ DILATATION

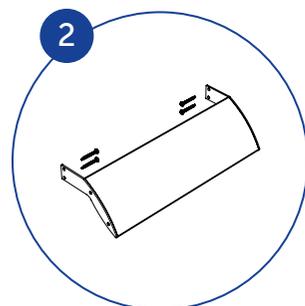


Prérequis :
Pour la dilatation de la lame, nous prévoyons des entretoises sur l'un des embouts porteurs.

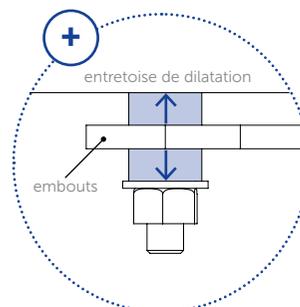
VUE ÉCLATÉE LAME ENTRE EMBOUTS PORTEURS



VISSER LES EMBOUTS PORTEURS
AUX EXTRÉMITÉS DES LAMES



FIXER LE MODULE
ASSEMBLÉ SUR LA FAÇADE



UTILISATION D'ENTRETOISES
DE DILATATION, SELON ÉTUDE



Brise-soleil à lames RL400x50 entre embouts déportés.
Pose verticale à lames debout (RAL 9010 satiné).

Entreprise COMETI - VERRIERES-EN-ANJOU (49)
Architecte : Interfaces Architecture
Pose : LOURDAIS SARL

SYSTÈME DE POSE

POSE ENTRE EMBOUTS DÉPORTÉS



■ COMPOSITION

Le brise-soleil entre embouts déportés est composé de :

- > Flasques de lames : embouts déportés avec des tubes inox fabriqués sur-mesure ;
- > Lames de forme ovoïde, rectangulaire ou trapézoïdale ;
- > Inclinaison des lames au choix.

Le dimensionnement du brise-soleil est défini selon étude (ép. et matériau).

■ MATÉRIAUX

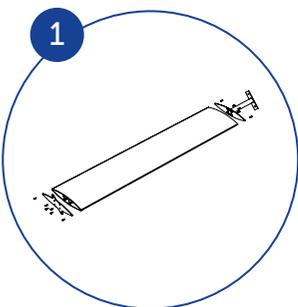
- > Lames : Aluminium 6060 T6, extrudé (N573-3) ;
- > Embout déporté : Aluminium ou inox.

Visserie inox.

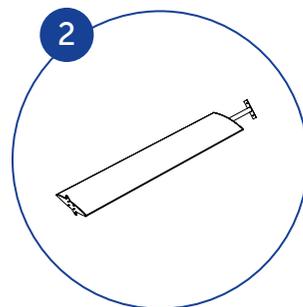
■ POSE

Voir schémas ci-dessous, pour une mise en œuvre simple et rapide :

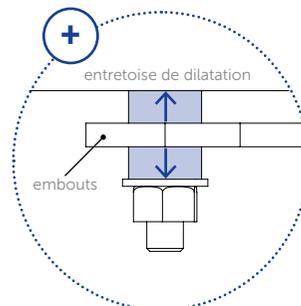
- > Assemblage à la charge du client.



1
VISSER LES EMBOUTS DÉPORTÉS
AUX EXTRÉMITÉS DES LAMES



2
FIXER LE MODULE
ASSEMBLÉ SUR LA FAÇADE



UTILISATION D'ENTRETOISES
DE DILATATION, SELON ÉTUDE

VUE ÉCLATÉE

LAME ENTRE UN EMBOUT DÉPORTÉ (EN BAS)
ET UN EMBOUT À OREILLE (EN HAUT)





Brise-soleil à lames RL300x50 sur SpeedFix.
Pose verticale à lames debouts (RAL 9010 satiné).

Limovalley - LIMONEST (69)
Architecte : Archigroup
Pose : Entreprise Jean Rossi

SYSTÈME DE POSE POSE SUR SPEEDFIX

Gamme AZUR
AS

Gamme RECTILIGNE
RL

■ COMPOSITION

Le brise-soleil sur SpeedFix est composé de :

- > Profils porteurs équipés des fourchettes speed-fix (livrés montés) ;
- > Lames de forme ovoïde ou rectangulaire avec embouts de fermeture ;
- > Entretoises de finition (cache fixation).

Le profil porteur est défini selon étude, voir page 91.

■ MATÉRIAUX

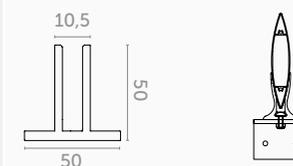
- > Lames, porteurs et SpeedFix : Aluminium 6060 T6, extrudé (N573-3) ;
- > Platine : Inox (uniquement en pose horizontale).

Visserie inox et rivets aluminium thermolaqué.

■ POSE

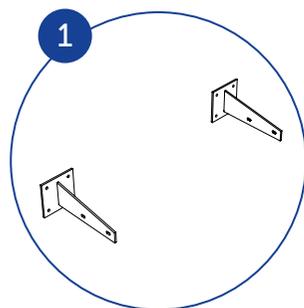
- > Pose horizontale (voir Schéma 1), pose verticale lames couchées ou debout (voir Schéma 2).
- > Possibilité de fixer les SpeedFix sur une structure métallique ou un support béton sans porteurs.
- > Assemblage à la charge du client.

■ OPTION

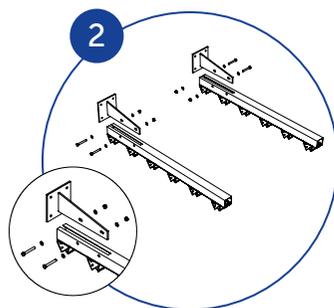


Le support Speed fix permet une fixation sans porteurs. Assemblage par visserie sur : patte mur rideau, avant bardage...

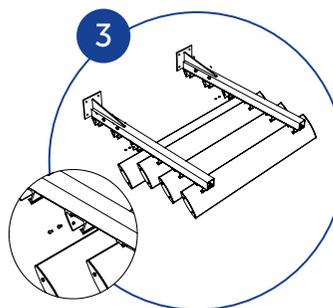
SCHÉMA 1 POSE HORIZONTALE (EN CASQUETTE)



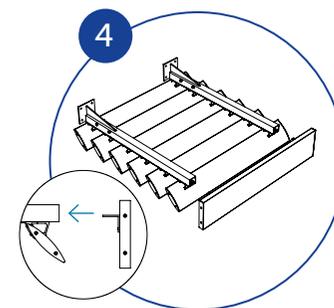
1
FIXER LES PLATINES
SUR LA FAÇADE



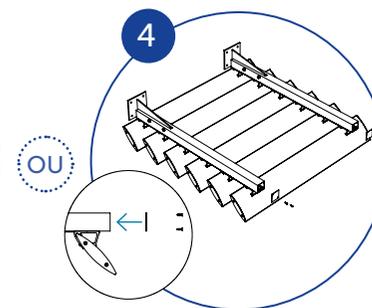
2
BOULONNER LES PORTEURS
SUR LES PLATINES



3
POSITIONNER LA LAME DANS LE
SPEED FIX, PERCER ET RIVETER

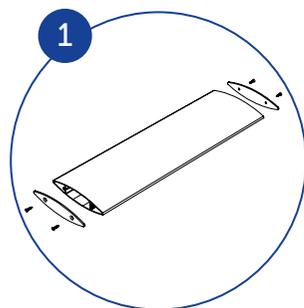


4
VISSER LE BANDEAU
SUR LES PORTEURS

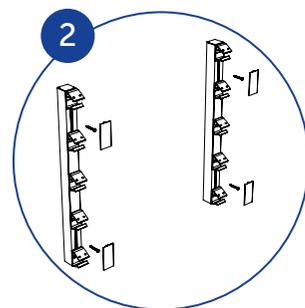


OU
4
VISSER LES BOUCHONS
SUR LES PORTEURS

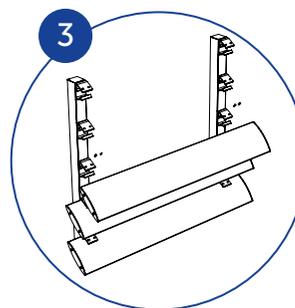
SCHÉMA 2 POSE VERTICALE LAMES COUCHÉES OU DEBOUT



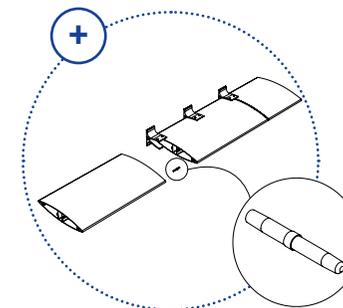
1
VISSER LES EMBOUTS
DE FERMETURE



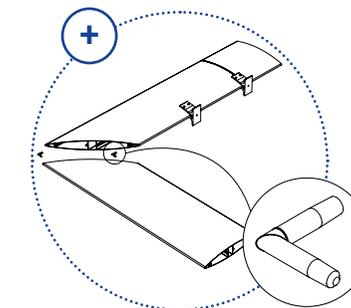
2
FIXER LES PORTEURS
ET CLIPSER LES ENTRETOISES



3
POSITIONNER LA LAME DANS LE
SPEED FIX, PERCER ET RIVETER



4
ZOOM SUR LES JONCTIONS
PAR PION DE CENTRAGE DROIT



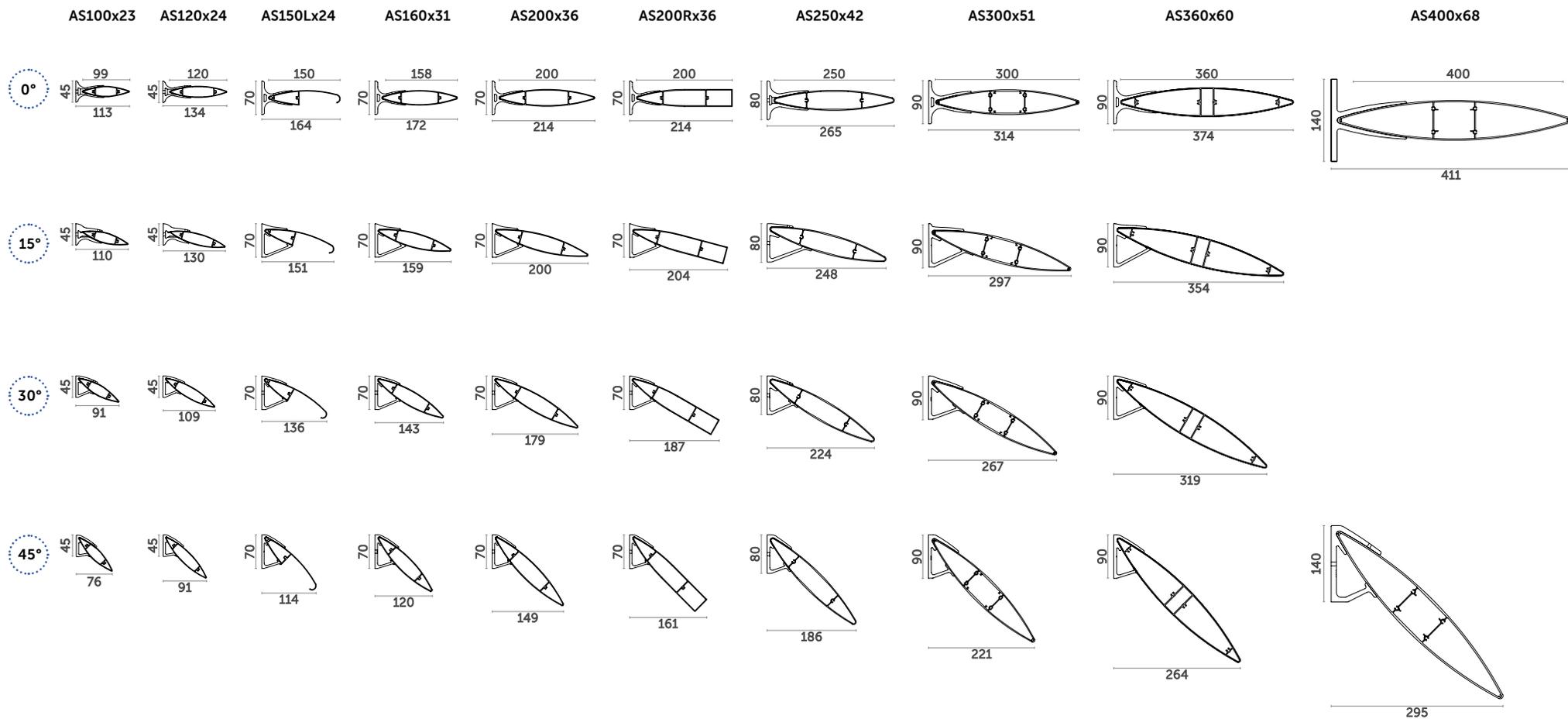
4
ZOOM SUR LES JONCTIONS
PAR PION DE CENTRAGE D'ANGLE



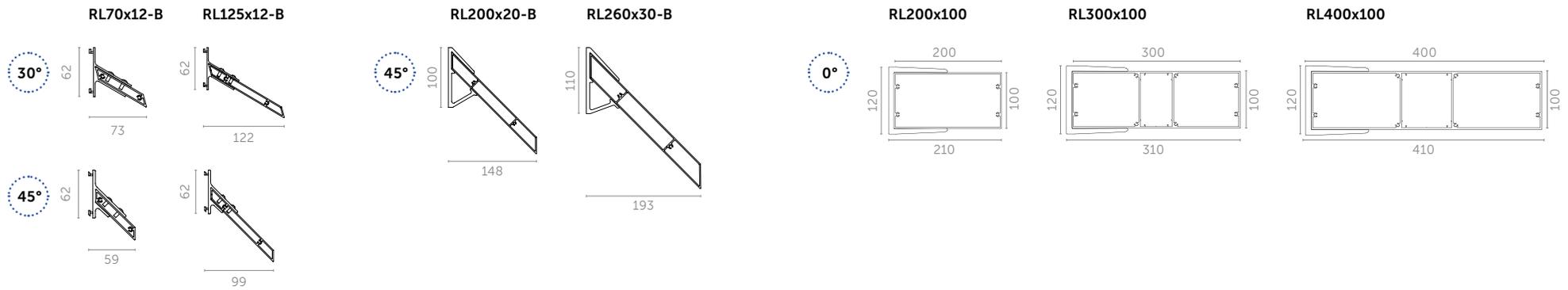
Brise-soleil à lames AS200x36 sur SpeedFix.
Pose verticale lames debout (RAL 7022 satiné).

Le Labo GENATIS - LUYNES (37)
Architecte : CUB Architecture

RÉCAPITULATIF DES POSES SUR SPEEDFIX DE LA GAMME AZUR



RÉCAPITULATIF DES POSES SUR SPEEDFIX DE LA GAMME RECTI'LIGNE



Brise-soleil à lames RL200x32 sur SpeedFix.
Pose horizontale en casquette (Thermolaquage Gold Splendour).

Bâtiment tertiaire Sakura - FONTENAY-SOUS-BOIS (94)
Architecte : Marcelo Joulia - Naço | Pose : Normacadre (45)
Photographies : ©Tilt & Shoot

RÉCAPITULATIF DES POSES SUR SPEEDFIX DE LA GAMME RECTI'LIGNE

NOUVEAUTÉ



	RL80x20	RL100x20	RL150x20	RL220x20	RL150x32	RL200x32	RL100x42	RL200x42	RL250x42
1°									
1°									
0°									
15°									
30°									
45°									

BRISÉ-SOILEIL
FIXES



AVANT



APRES

Rénovation avec nos Brise-Soleil à lames C100 avec bandeau de finition C160.
Pose horizontale en casquette avec lames dessous (RAL 9006 brillant).

Ecole Le Barry - LE MURET (31)
Pose et photographies : @SMAP

SYSTÈME DE POSE

POSE LAMES DESSOUS

Gamme CANICULE
CA

■ COMPOSITION

Le brise-soleil horizontal CANICULE avec lames dessous est composé de :

- > Platines (voir page 93) ou chapes avec tirants (voir page 92) ;
- > Profils porteurs équipés de supports de lames (livrés montés) ;
- > Lames en forme de C ;
- > Bandeau en forme de C ou bouchons de finition.

Le profil porteur est défini selon étude, voir page 91.

■ MATÉRIAUX

- > Brise-soleil : Aluminium 6060 T6, extrudé (N573-3) ;
 - > Platine : Inox.
- Visserie inox.*

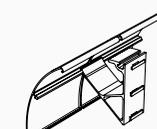
■ POSE

- Voir schémas ci-dessous, pour une mise en œuvre simple et rapide :
- > Assemblage à la charge du client.

■ OPTION

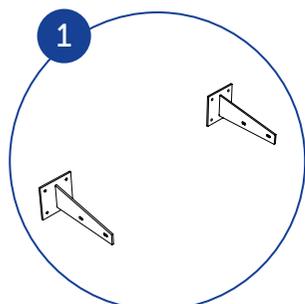


Système d'éclissage par éclisse uniquement pour lames : C100, C100P et C100Z.

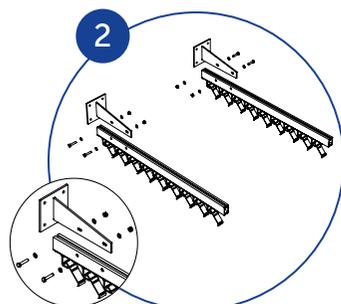


Jonction sur supports pour lames : C100C, C130 et C180.

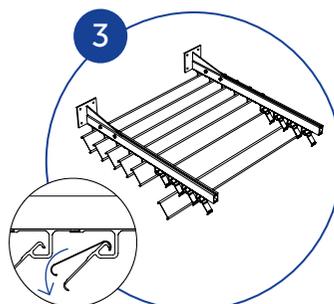
SCHÉMA 1 MONTAGE SANS TIRANT



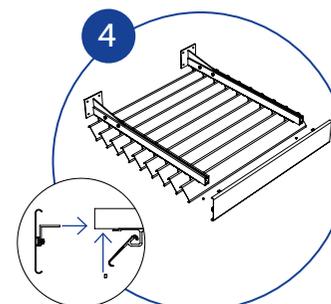
1
FIXER LES PLATINES
SUR LA FAÇADE



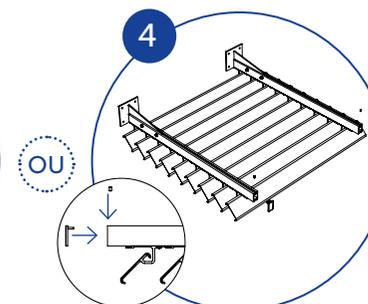
2
BOULONNER LES PORTEURS
SUR LES PLATINES



3
CLIPSER LES LAMES
SUR LES SUPPORTS DE LAMES



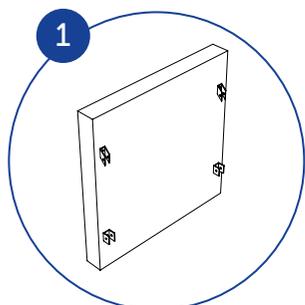
4
VISSER LE BANDEAU
SUR LES PORTEURS



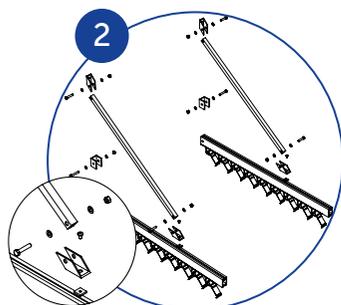
4
VISSER LES BOUCHONS
SUR LES PORTEURS

OU

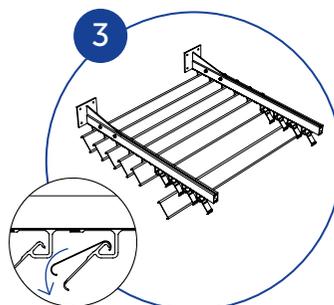
SCHÉMA 2 MONTAGE AVEC TIRANT



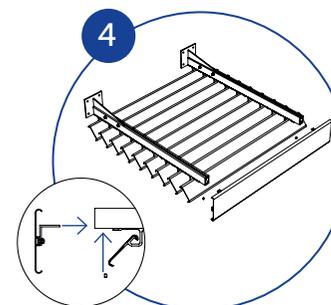
1
VISSER LES EMBOUTS
DE FERMETURE



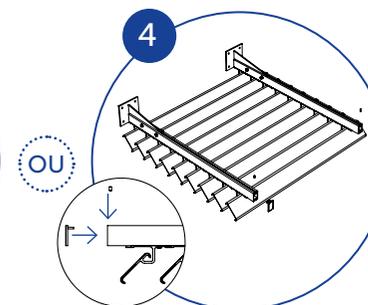
2
FIXER LES PORTEURS
ET CLIPSER LES ENTRETOISES



3
CLIPSER LES LAMES
SUR LES SUPPORTS DE LAMES

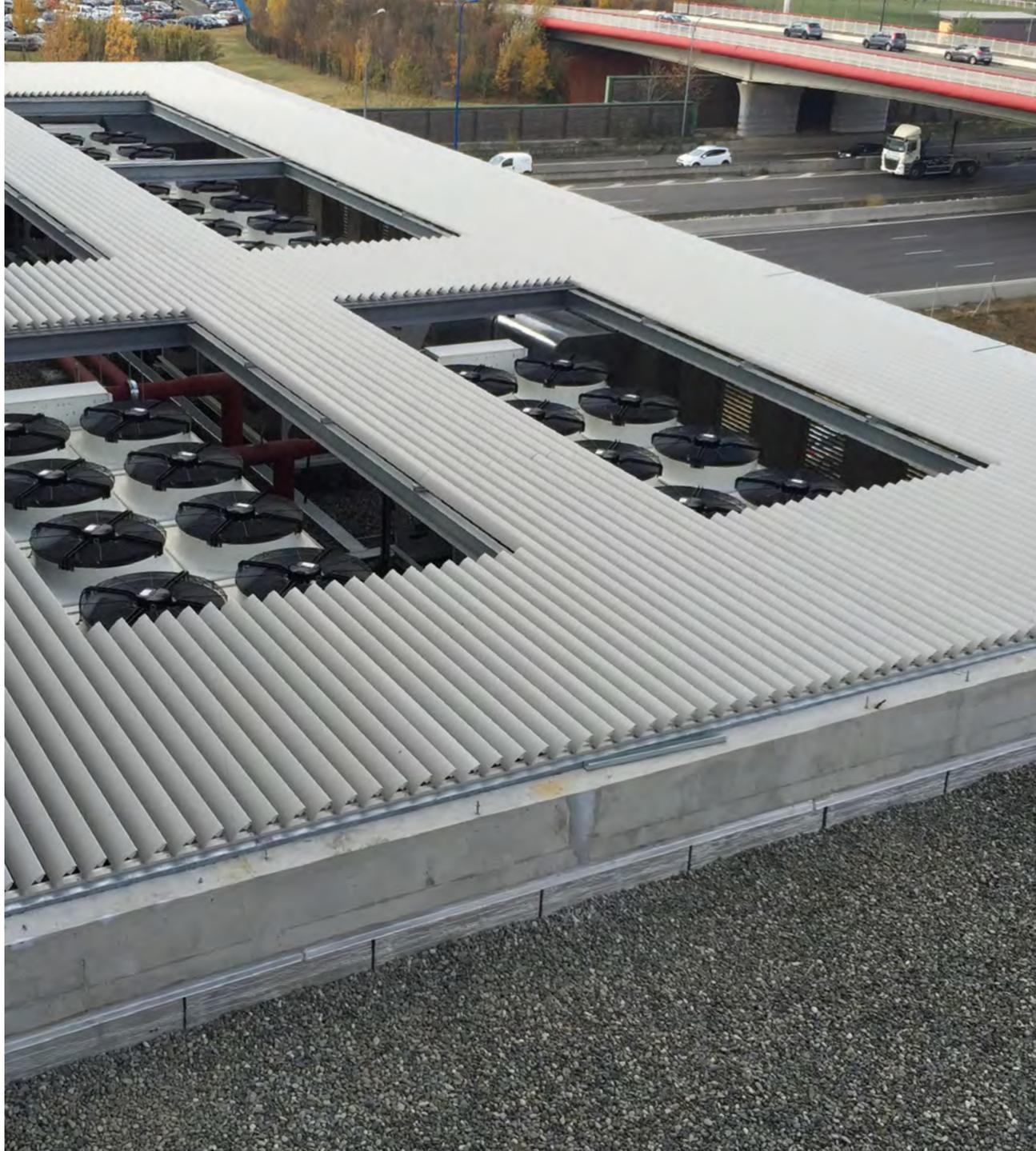


4
VISSER LE BANDEAU
SUR LES PORTEURS



4
VISSER LES BOUCHONS
SUR LES PORTEURS

OU



Brise-soleil à lames C130.
Pose horizontale avec lames dessus (RAL 7044 satiné).

TMA SUD - TOULOUSE (31)
Architecte : Cardete Huet Architecture
Pose : CGEM

SYSTÈME DE POSE

POSE LAMES DESSUS

Gamme CANICULE
CA

■ COMPOSITION

Le brise-soleil horizontal CANICULE avec lames dessus est composé de :

- > Platines (voir page 93) ou chapes avec tirants (voir page 92) ;
- > Profils porteurs équipés de supports de lames (livrés montés) ;
- > Lames en forme de C ;
- > Bandeau en forme de C ou bouchons de finition.

Le profil porteur est défini selon étude, voir page 91.

■ MATÉRIAUX

- > Brise-soleil : Aluminium 6060 T6, extrudé (N573-3) ;
 - > Platine : Inox.
- Visserie inox.*

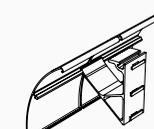
■ POSE

- Voir schémas ci-dessous, pour une mise en œuvre simple et rapide :
- > Assemblage à la charge du client.

■ OPTION

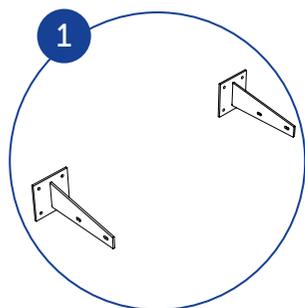


Système d'éclissage par éclisse uniquement pour lames : C100, C100P et C100Z.

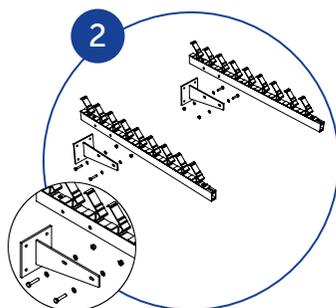


Jonction sur supports pour lames : C100C, C130 et C180.

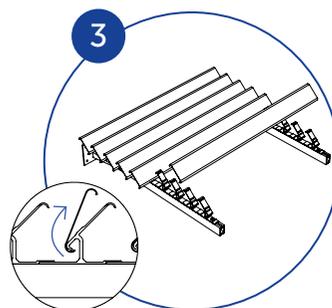
SCHÉMA 1 MONTAGE SANS TIRANT



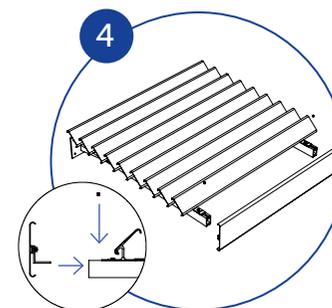
1
FIXER LES PLATINES
SUR LA FAÇADE



2
BOULONNER LES PORTEURS
SUR LES PLATINES

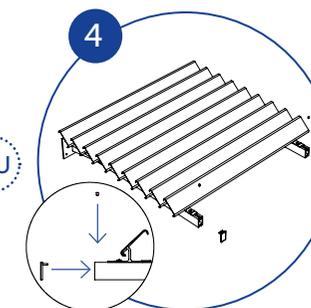


3
CLIPSER LES LAMES
SUR LES SUPPORTS DE LAMES



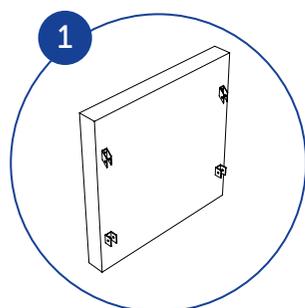
4
VISSER LE BANDEAU
SUR LES PORTEURS

OU

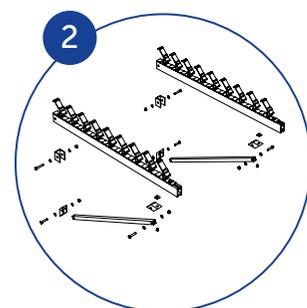


4
VISSER LES BOUCHONS
SUR LES PORTEURS

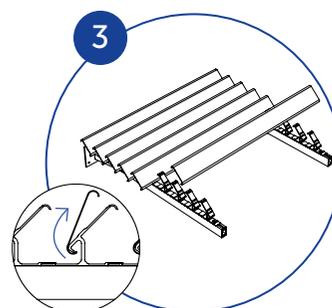
SCHÉMA 2 MONTAGE AVEC TIRANT



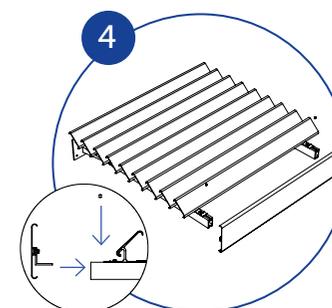
1
VISSER LES EMBOUTS
DE FERMETURE



2
FIXER LES PORTEURS
ET CLIPSER LES ENTRETOISES

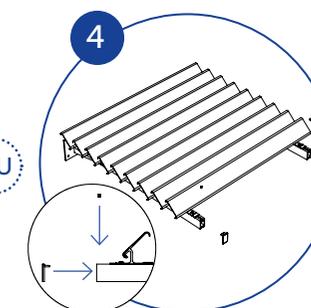


3
CLIPSER LES LAMES
SUR LES SUPPORTS DE LAMES



4
VISSER LE BANDEAU
SUR LES PORTEURS

OU



4
VISSER LES BOUCHONS
SUR LES PORTEURS



Brise-soleil à lames C100Z
Pose verticale à lames couchées (RAL 7035 satiné).

Hôtel EKLO - ROISSY-EN-FRANCE (95)
Architecte : AADA | Pose : AMS Concept
Photographies : Hôtel EKLO

SYSTÈME DE POSE

POSE LAMES VERTICALES



■ COMPOSITION

Le brise-soleil horizontal CANICULE avec lames couchées est composé de :

- > Profils porteurs équipés de supports de lames (livrés montés) ;
- > Lames en forme de C.

Le profil porteur est défini selon étude, voir page 91.

■ MATÉRIAUX

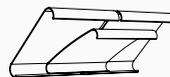
- > Brise-soleil : Aluminium 6060 T6, extrudé (N573-3) ;
- > Platine : Inox.

Visserie inox.

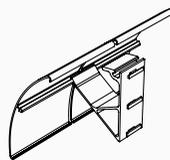
■ POSE

Voir schémas ci-dessous, pour une mise en œuvre simple et rapide :

- > Assemblage à la charge du client.



Système d'éclissage par éclisse uniquement pour lames : C100, C100P et C100Z.



Jonction sur supports pour lames : C100C, C130 et C180.

Type de pose :

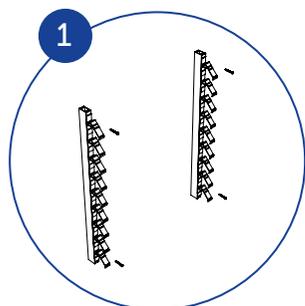
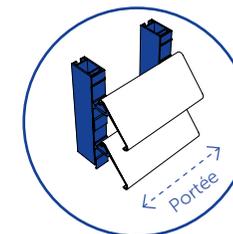
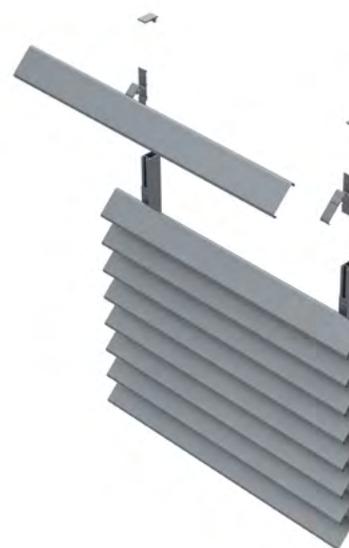
Verticale

Orientations :

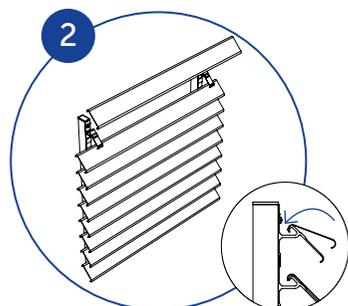
	Verticale			
	30°	30°	45°	45°
	2 appuis	3 appuis et plus	2 appuis	3 appuis et plus
Portée C100 (mm)	1250	1690	1250	1690
Portée C100P (mm)	1250	1690	1250	1690
Portée C100C (mm)	/	/	1100	1310
Portée C100Z (mm)	1400	1560	1400	1560
Portée C130 (mm)	/	/	1980	2690
Portée C180 (mm)	/	/	2020	2690
Portée C160 (mm)	Uniquement 2 appuis = 1370 mm 3 appuis et plus = 1860 mm			

Les portées indiquées ci-dessus sont calculées suivant les charges climatiques de la FT n°45 (zone de vent 2, catégorie terrain III b, altimétrie < à 9, soit une pression de vent W50 de 475 Pa) et suivant les critères de dimensionnement de la FT n°43.

VUE ÉCLATÉE POSE VERTICALE C100



1
FIXER LES PORTEURS
SUR LA FAÇADE



2
CLIPSER LES LAMES
SUR LES SUPPORTS DE LAMES



BRISE-SOLEIL ORIENTABLES



Gamme
AZUR
Lames ovoïdes



Gamme
RECTI'LIGNE
Lames rectangulaires
et trapézoïdales



Gamme
MOBIL'LIGNE
BSO-R

Systemes de pose	p.52-57
Stores à lames orientables	p.52-53
Pose manœuvre manuelle	p.54-55
Pose manœuvre motorisée	p.56-57



Retrouvez tous nos outils sur
www.tellierbrisesoleil.com



BRISE-SOLEIL
ORIENTABLES

Brise-soleil orientable à lames rétractables ML-Z90.
Pose verticale à lames couchées.

MOBIL'LIGNE

NOUVEAUTÉ

STORES À LAMES RÉTRACTABLES



Idéale pour répondre aux exigences en matière de protection solaire, la gamme de stores à lames orientables rétractables Mobil'Ligne crée un environnement optimal dans votre intérieur en terme de luminosité et de chaleur. Fixés en niche, sous linteau ou en applique, les BSO-R permettent de moduler l'ombrage, réguler les montées de température, diminuer les phénomènes d'aveuglement et de créer de l'intimité.

Grâce à sa facilité d'utilisation, il est possible d'incliner les lames selon les besoins et les envies.

LES AVANTAGES DE LA GAMME

- ⊕ Brise-soleil motorisé relevable
- ⊕ Commande centralisée ou individuelle
- ⊕ Occulte ou libère la vue vers l'extérieur
- ⊕ Finitions personnalisées des accessoires

■ DESCRIPTIF

Avec la gamme MOBIL'LIGNE nous mettons à votre disposition 4 types de stores à lames orientables différents. De forme bombées, convexes ou en Z, les lames de BSO en aluminium sont motorisées pour moduler l'occultation selon vos besoins.

■ MISE EN OEUVRE

Fixés en configuration sous linteau ou en niche, nos stores à lames orientables sont adaptables sur tous les supports. Fabriqués sur-mesure, ils sont livrés en prêt-à-poser ce qui simplifie la mise en œuvre sur site et permet de gagner du temps à la pose.



Type de BSO :	ML-B80	ML-C80	ML-Z70	ML-Z90
Largeur (mm)	80	80	70	90
Hauteur lumière (m)	0,6 - 4,25	0,6 - 4,25	0,6 - 4,25	0,6 - 4,25
Largeur (m)	0,6 - 4,5	0,6 - 4,5	0,52 - 4,5	0,52 - 4,5

ML-Z90



ML-Z70



ML-C80



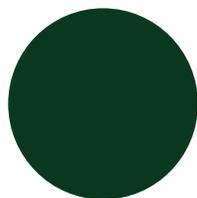
NUANCIER

STORE À LAMES ORIENTABLES

NUANCIER STANDARD



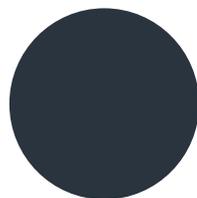
RAL 1015



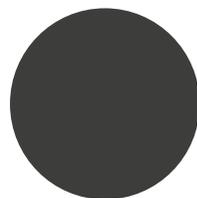
RAL 6005



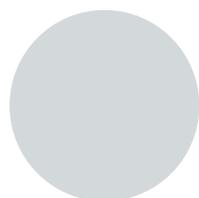
RAL 7016



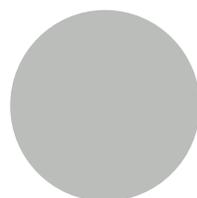
RAL 7016S



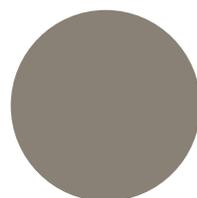
RAL 7022



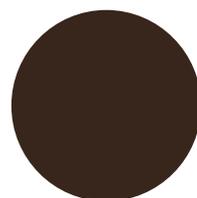
RAL 7035



RAL 7038



RAL 7048



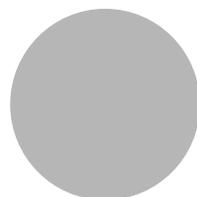
RAL 8014



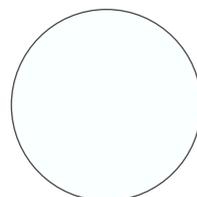
RAL 9002



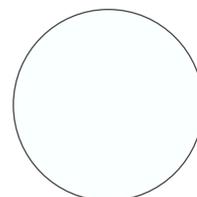
RAL 9005



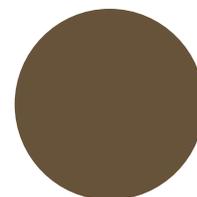
RAL 9006



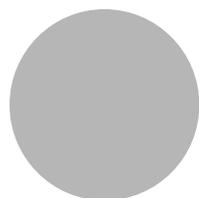
RAL 9010



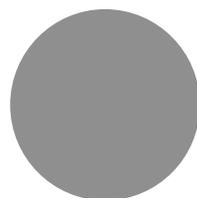
RAL 9016



VSR 780

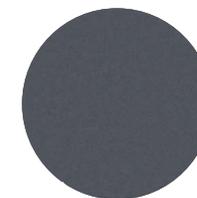


RAL 9006S



RAL 9007

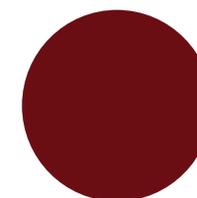
NUANCIER SPÉCIFIQUE



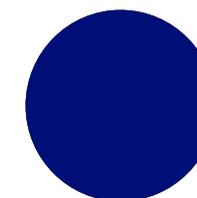
DB 702



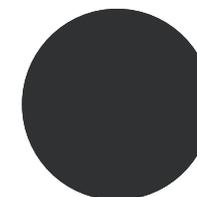
DB 703



RAL 3004



RAL 5002



RAL 7021



W 210

ATTENTION

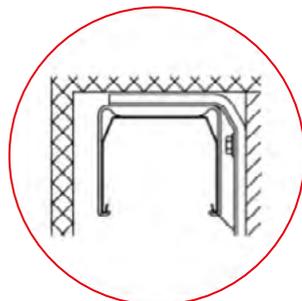
Cette représentation de teintes est une réalisation de notre société qui en aucun cas ne peut être assimilée à une reproduction certifiée.

BRISE-SOLEIL ORIENTABLES

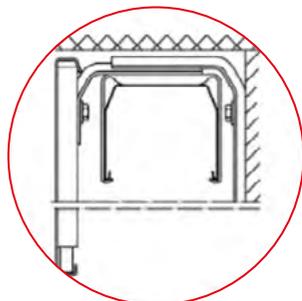
SYSTÈME DE POSE STORES À LAMES ORIENTABLES

Gamme MOBILIGNE
ML

TYPE DE POSE

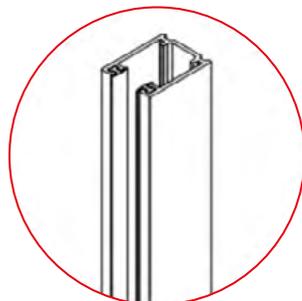


EN NICHE
SANS LAMBREQUIN

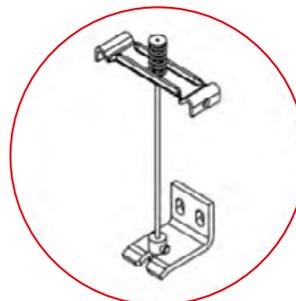


SOUS LINTEAU OU EN FAÇADE
AVEC LAMBREQUIN

TYPE DE GUIDAGE ET RÉFÉRENCE DE COULISSES

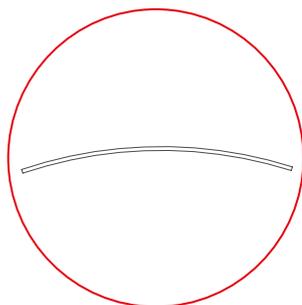


COULISSES AVEC SUPPORTS
À PRIVILÉGIER DANS TOUTES
LES APPLICATIONS

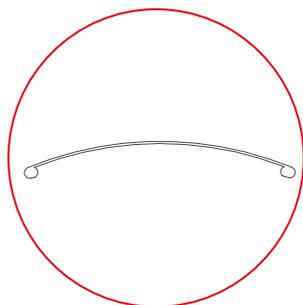


PAR CÂBLE
UNIQUEMENT SI RECOURS
AUX COULISSES IMPOSSIBLES

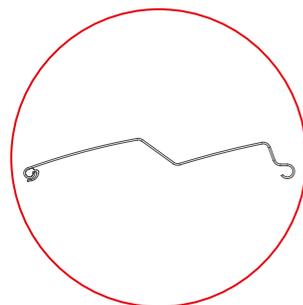
TYPE ET RÉFÉRENCE DE LAME



BSO À LAMES BOMBÉES
BUDGET (bon rapport coût/performance)
SOUPLESSE (lame plate non ourlée)
ENCOMBREMENT (petites niches)

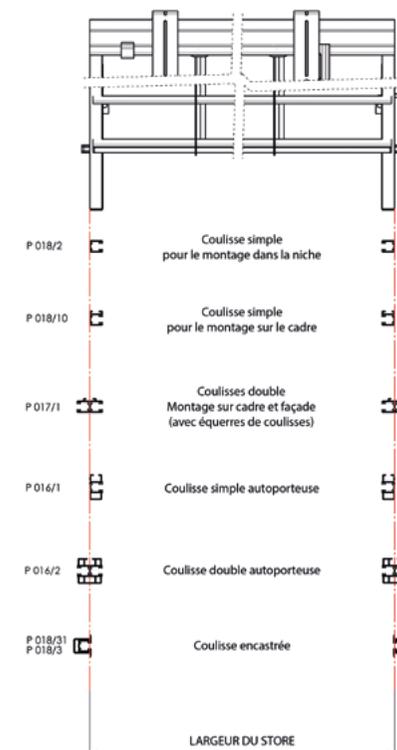


BSO À LAMES CONVEXES
DESIGN (lame bombée ourlée)
FLEXIBILITÉ (grandes largeurs ou surfaces)



BSO À LAMES EN Z
CONFORT SONORE (joint sur les lames)
FLEXIBILITÉ (grandes largeurs / surfaces)
ENCOMBREMENT (petites niches)

GUIDAGE PAR COULISSES



TYPE DE MOTORISATION

MOTORISATION RADIO (IO)
MOTORISATION FILAIRE



Brise-soleil orientable à lames RL280x20.
Pose verticale à lames debout (RAL 1015, 1019, 1023, 3020, 5002 et 9010 satiné).

Magnemat Echallens - SUISSE
Pose : NC Diffusion

SYSTÈME DE POSE MANŒUVRE MANUELLE



■ COMPOSITION

Le brise-soleil à lames orientables est composé de :

- > Montants avec bagues palier (tubes ou cornières) ;
- > Lames de forme ovoïde, rectangulaire ou trapézoïdale, avec kits de rotation ;
- > Système de manœuvre : compas (manuelle).

Le type de montant est défini selon étude.

■ MATÉRIAUX

- > Brise-soleil : Aluminium 6060 T6, extrudé (N573-3) ;
- > Montants et système de manœuvre : Aluminium ou inox.

Visserie inox.

■ POSE

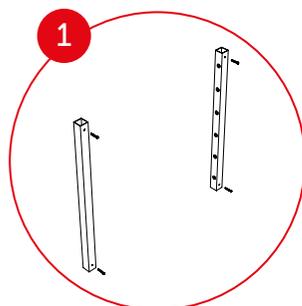
- > Nous proposons l'assemblage des modules avec les lames sur demande.
- > Voir schémas ci-dessous, pour une mise en œuvre simple et rapide.

VUE MODÈLE 3D

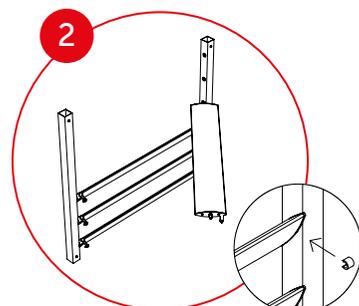
LAMES ORIENTABLES MANUELLES 0° ET 90°



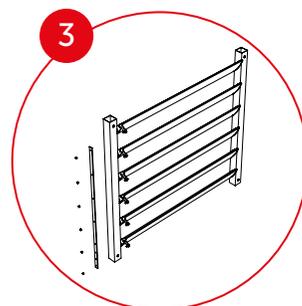
BRISE-SOLEIL
ORIENTABLES



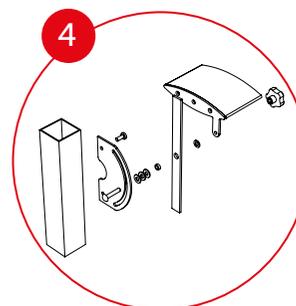
1
FIXER LES MONTANTS
(TUBES OU CORNIÈRES)



2
EMBOITER LES LAMES ET
VERROUILLER AVEC LA BAGUE



3
RELIER LA BARRE DE MANŒUVRE
AUX EXTRÉMITÉS DES LAMES



4
FIXER LE COMPAS DE
MANŒUVRE ET RELIER LA BARRE



Brise-soleil orientable à lames RL260x30-B.
Pose verticale à lames couchées (RAL 9006 satiné).

Identity 3 - RENNES (35)
Architecte : Jean-Paul Viguier et Associés
Pose : Aluminium Rennais

SYSTÈME DE POSE MANŒUVRE MOTORISÉE



■ COMPOSITION

Le brise-soleil à lames orientables est composé de :

- > Montants avec bagues palier (tubes ou cornières) ;
- > Lames de forme ovoïde, rectangulaire ou trapézoïdale, avec kits de rotation ;
- > Système de manœuvre : barre et vérin (motorisé).

*Vérin électrique avec une alimentation 230V ou 24V.
Le type de montant est défini selon étude.*

■ MATÉRIAUX

- > Brise-soleil : Aluminium 6060 T6, extrudé (N573-3) ;
- > Montants et système de manœuvre : Aluminium ou inox.

Visserie inox.

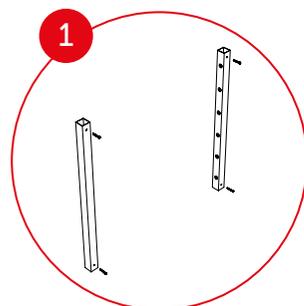
■ POSE

- > Nous proposons l'assemblage des modules avec les lames sur demande.
- > Voir schémas ci-dessous, pour une mise en œuvre simple et rapide.

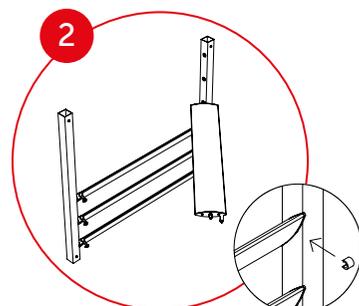
VUE MODÈLE 3D LAMES ORIENTABLES MOTORISÉES 0° ET 90°



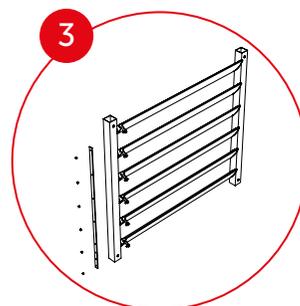
BRISE-SOLEIL
ORIENTABLES



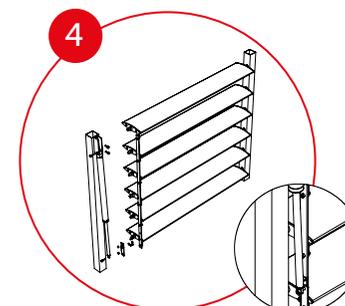
1
FIXER LES MONTANTS
(TUBES OU CORNIÈRES)



2
EMBOITER LES LAMES ET
VERROUILLER AVEC LA BAGUE



3
RELIER LA BARRE DE MANŒUVRE
AUX EXTRÉMITÉS DES LAMES



4
FIXER LE VÉRIN ET
RELIER LA BARRE



EHPAD Nouste Soureilh, PAU (64)
Maître d'ouvrage : C.C.A.S. de Pau
Architecte : Agence Cachau Architectes
Pose : Cancé Constructeur Métallique
Photographie : Laurent PASCAL

VOLETS



Gamme
BORÉALE
Fixe ou coulissant



Gamme
AUSTRALE
Coulissant-pliant

Systèmes de pose	p.60-69
BORÉALE - Volets fixes	p.60-61
BORÉALE - Volets coulissants - suspendus	p.62-63
BORÉALE - Volets coulissants - portés	p.64-65
AUSTRALE - Volets coulissants - pliants	p.66-67
Avec ou sans cadre	p.68-69



Retrouvez tous nos outils sur
www.tellierbrisesoleil.com



VOLETS

Volet fixe avec remplissage en tôle perforée.
Dimensions : 1 500 x 2 820 mm - Ensemble laqué teinte RAL 9006 Silver.

Bâtiment Ministère des Armées, VAL-DE-MARNE (94)
Architecte : Enia Architectes | Pose : Entreprise Jean Rossi
Photographies : ©Epaillard Machado

BORÉALE

VOLETS FIXES



■ COMPOSITION

Le volet plein ou ajouré BORÉALE est composé de :

- > Cadre : structure tubulaire avec coupes droites de 50x50 ou 100x50 mm (assemblage des montants et des traverses par visserie inox) ;
- > Remplissage : lames (aile d'avion, rectangulaire ou trapézoïdale) ou plein (lames trapézoïdales empilées ou tôle).

Remarque : Largeur max. : 2000 mm / Hauteur max. : 4000 mm.

■ MATÉRIAUX

- > Aluminium 6060 T6, extrudé (N573-3).

Visserie inox.

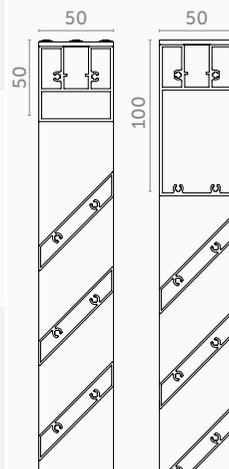
■ POSE

Grâce à nos différents accessoires (équerres, rails, bandeau...), le volet Boréale (livrés montés) peut coulisser parallèlement à la façade :

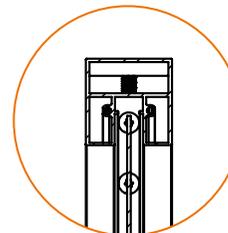
- > Système coulissant suspendu
- > Système coulissant porté

■ OPTION

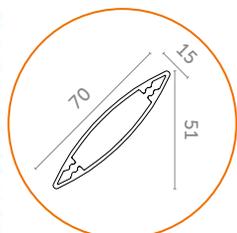
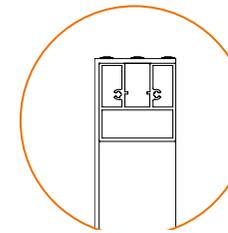
- A Cadre 50x50
- B Cadre 100x50



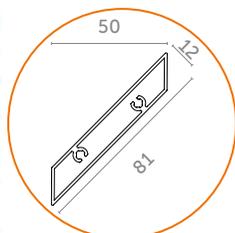
TÔLE EN RAINURE



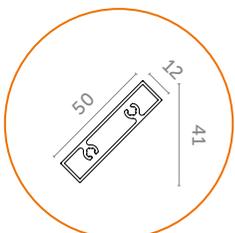
TÔLE EN APPLIQUE



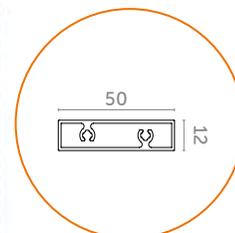
REPLISSAGE
AS70X15



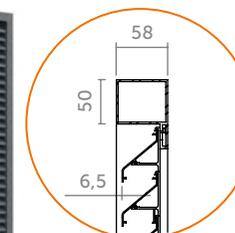
REPLISSAGE
RL70X12-V



REPLISSAGE
RL50X12 À 45°



REPLISSAGE
RL50X12 À 0°



REPLISSAGE EN
VENTELLES FL500



VOLETS

Volet Boréale avec remplissage en lames RL70x12-V.
Système coulissant suspendu - Pose en tunnel avec guidage filant, multi-vantaux (RAL 8012 satiné).

Patio du Lac - MONTEUX (84)
Architecte : ArtBuild Architects
Pose : VSM SARL

BORÉALE

VOLETS COULISSANTS - SUSPENDUS



■ MISE EN OEUVRE

> Pose en applique

En partie haute, les rails sont à fixer sur la façade. Puis les volets équipés des montures à galets sont à accrocher aux rails. Enfin un bandeau de finition est à clipser.

En partie basse, les guides olives (guidage ponctuel) ou le profil en U filant sont à fixer sur des équerres ou directement au sol.

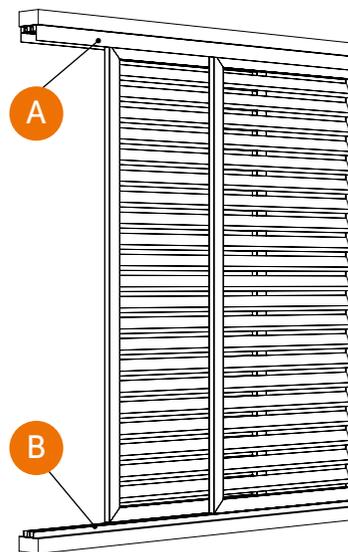
> Pose en tunnel :

En partie haute, le bandeau avec rail intégré est à fixer sur la façade. Puis les volets coulissants équipés des montures à galets sont à accrocher aux rails.

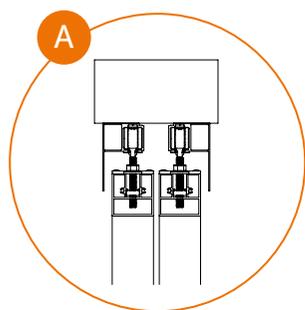
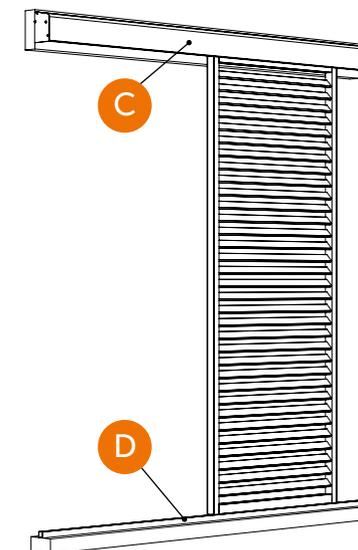
En partie basse, les guides olives (guidage ponctuel) ou le profil en U filant sont à fixer sur des équerres ou directement au sol.

En outre, les butées de fin de course fixées sur le rail bas permettent de bloquer le volet.

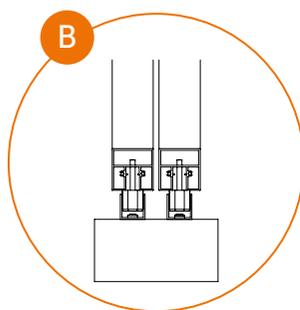
EN TUNNEL



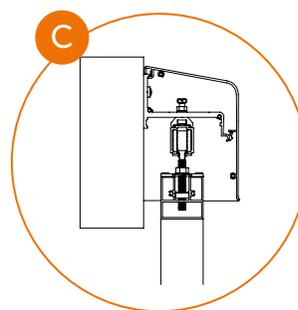
EN APPLIQUE



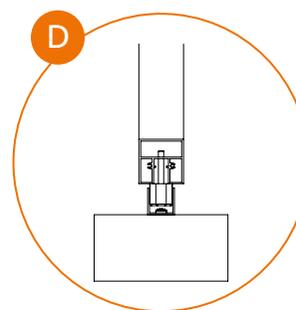
RAIL ÉQUERRE AVEC BANDEAU DE FINITION INTÉGRÉ



GUIDAGE FILANT AVEC PROFIL EN U



RAIL ÉQUERRE SIMPLE VOIE AVEC BANDEAU DE FINITION CLIPSABLE



GUIDAGE FILANT AVEC PROFIL EN U

Type de pose :

	En tunnel	En applique
1 volet	Oui	Oui
2 volets	Oui	Oui
3 volets et plus	Sur demande	Non
Option serrure un point	Oui	Oui
Option kit verrou torpille	Oui	Oui
Option poignée cuvette	Oui	Oui
Motorisation	Non	Non



REMARQUES :
- Largeur max : 2000 mm
- Hauteur max : 4000 mm

Volet Boréale avec remplissage en lames RL70x12-V.
Système coulissant porté - Pose en tunnel avec guidage filant, multi-vantaux (RAL 1036 satiné).

Orange Atalante, CESSON-SÉVIGNÉ (38)
Maître d'ouvrage : Legendre Immobilier
Architecte : DTACC | Pose : Isore Bâtiment

BORÉALE

VOLETS COULISSANTS - PORTÉS



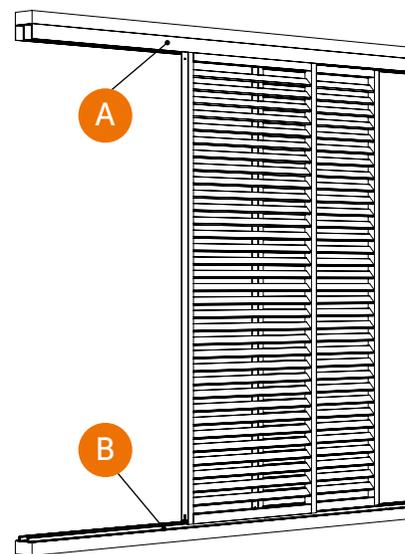
■ MISE EN OEUVRE

Le système de fixation du volet coulissant sur chariot porté vous permet une mise en œuvre simple et rapide :

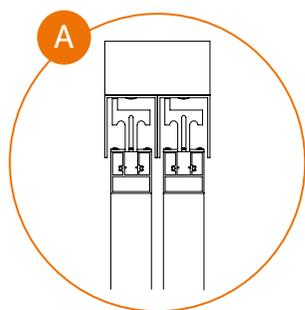
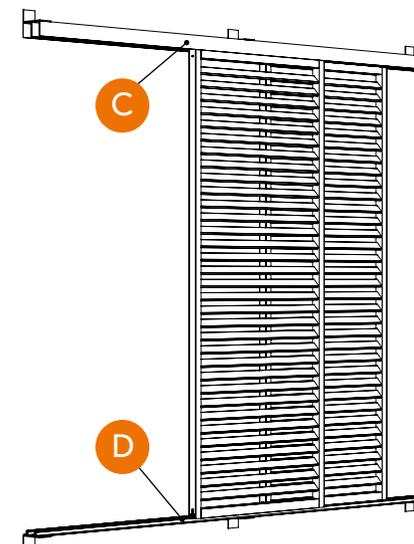
- > En partie haute, les bandeaux en U (simple ou double voie) sont à percer et à fixer sur la façade ou sur des équerres ponctuelles ;
- > En partie basse, les rails filants en T sont à percer et à fixer au sol ou sur des équerres ponctuelles, et les guides anodisés sont à clipser sur les rails filants en T.
- > Enfin les volets équipés des chariots (livrés montés) sont à glisser dans les bandeaux en U et à poser sur les rails bas assemblés. Puis les pattes anti-dégondage des volets sont à régler pour assurer le maintien du volet.
- > Installation à la charge du client.

En outre, les butées de fin de course fixées sur le rail bas permettent de bloquer le volet.

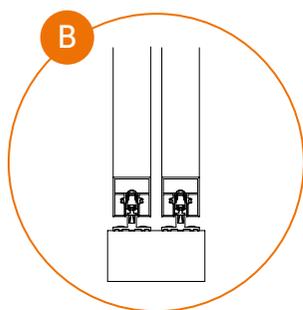
EN TUNNEL



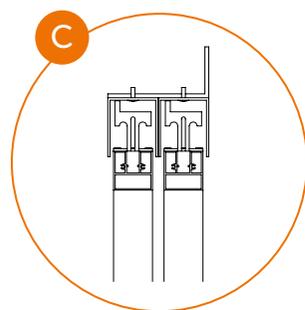
EN APPLIQUE



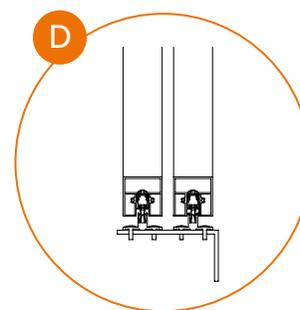
BANDEAUX DE FINITION EN U
FIXÉS EN PARTIE HAUTE



RAILS FILANTS FIXÉS AU EN
PARTIE BASSE AU SOL



BANDEAUX DE FINITION EN
U RIVETÉS SUR ÉQUERRES
PONCTUELLES



RAILS FILANTS RIVETÉS SUR
ÉQUERRES PONCTUELLES

Type de pose :

	En tunnel	En applique
1 volet	Oui	Oui
2 volets	Oui	Oui
3 volets et plus	Sur demande	Non
Option serrure un point	Oui	Oui
Option kit verrou torpille	Oui	Oui
Option poignée cuvette	Oui	Oui
Motorisation	Non	Non



Habitat collectif - REIMS (51)
Pose : Sionneau père&fils



REMARQUES :
- Largeur max : 800 mm
- Hauteur max : 3000 mm



Les Lombards - CHÂLONS-EN-CHAMPAGNE (51)
Architecte : Eudes Architecture
Pose : Joël Ferronnerie Serrurerie

AUSTRALE

NOUVEAUTÉ

VOLETS COULISSANTS - PLIANTS

Gamme AUSTRALE
AU

COMPOSITION

Le volet plein ou ajouré AUSTRALE est composé de :

- > Cadre : structure tubulaire avec coupes d'onglets de 74x38 mm (assemblage des montants et des traverses par équerres) ;
- > Remplissage :
 - lames ép. 10,5 mm aile d'avion, arasante ou oblongue en brise-vue ou brise-soleil
 - plein - lames arasantes empilées
 - tôle avec personnalisation sur-mesure fixée en applique riveté façade.
- > Crémone et loquet de verrouillage fournis montés.

MATÉRIAUX

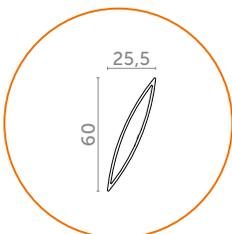
- > Aluminium 6060 T6, extrudé (N573-3).

Visserie inox.

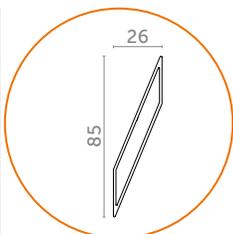
POSE

Grâce à nos différents accessoires (équerres, rails, bandeau...), le volet Australe (livrés montés) coulisse et se replie perpendiculairement à la façade.

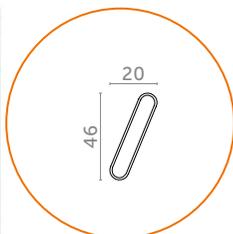
PRINCIPE - VOLET COULISSANT PLIANT



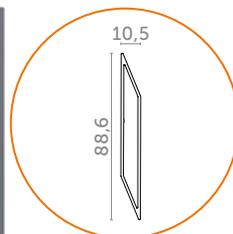
REMPLISSAGE
LAME AILE D'AVION



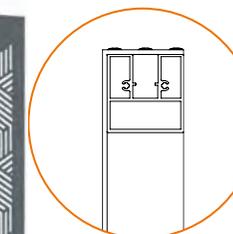
REMPLISSAGE
LAME ARASANTE



REMPLISSAGE
LAME OBLONGUE



REMPLISSAGE PLEIN
(LAMES EMPILÉES)



REMPLISSAGE TÔLE
PERSONNALISABLE
EN APPLIQUE



Modules coulissants à lames verticales SPACE 4.

Système coulissant suspendu - Pose en applique avec guidage filant (Teinte EARTH - accessoires RAL 7022 satiné).

Lycklama
Pose : Générale de Façades
Photographies : ©NEOLIFE

MODULE FIXE OU COULISSANT AVEC OU SANS CADRE

NOUVEAUTÉ



■ COMPOSITION

Un module est composé de :

- > Cadre aluminium ou équerres équipés des montures à galets et des guides olives
- > Lames de forme ovoïde ou rectangulaire.

Le dimensionnement du volet est défini selon étude.

■ CARACTÉRISTIQUES DES VOLETS VESTA

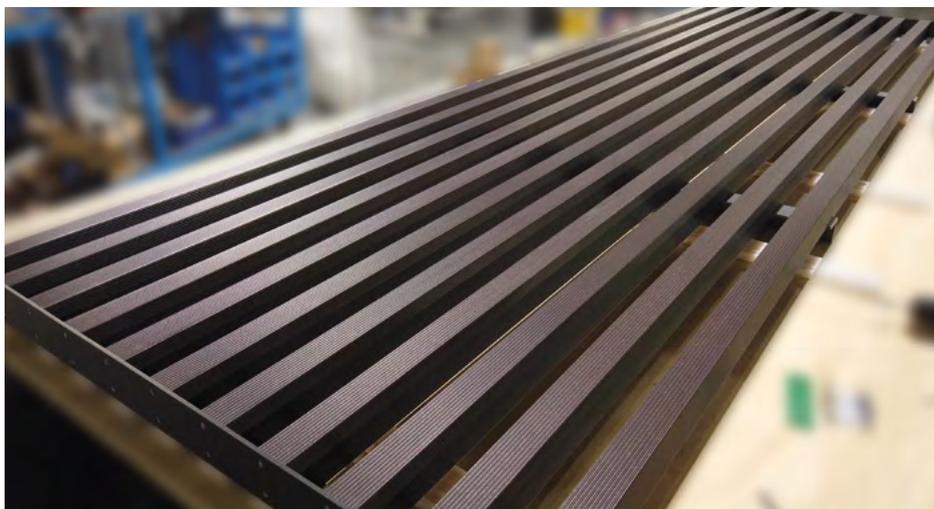
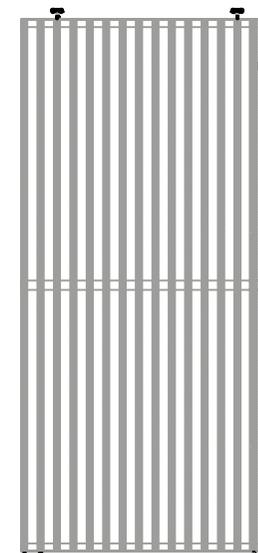
- > Module livré assemblé et prêt-à-poser
- > Dimensions : Largeur maximum de 1500 mm - Hauteur maximum de 3000 mm
- > Entraxe entre 2 lames au choix - lames debout ou couchées

■ FINITIONS

- > Lames de la gamme VESTA 4 disponibles selon les 8 teintes naturelles page 20.
- > Cadre, lames, équerres et visserie thermolaqués suivant le nuancier RAL page 98.

Thermolaquage certifiée Qualicoat, Seaside, Qualimarine et Qualideco.

EXEMPLE D'UN MODULE SANS CADRE EN VESTA (LAME SPACE 4)





PROSTYL

Siège Prostyl - BEAUPREAU-EN-MAUGES (49)
Architecte : CUB Architecture
Pose : PEAU Menuiserie

HABILLAGE DE FAÇADE



Gamme
HARMONIE FAÇADE
Fixation invisible

Systemes de pose	p.72-77
Lames d'habillage façade	p.74-75
Cadre d'entourage	p.76-77



Retrouvez tous nos outils sur
www.tellierbrisesoleil.com



Lames d'habillage de façade HF100x50.
Habillage de sous-face fixées sur une structure métallique (RAL 7047 satiné).

Pôle culturel L'étincelle - VENELLES (13)
Architecte : Atelier Architecture King Kong - LLA Architectes & Associés
Pose : CMA - Construction Métallique Menuiserie Aluminium

HARMONIE FAÇADE

LAMES D'HABILLAGE DE FAÇADE



Conçue pour rythmer les façades, notre gamme de lames décoratives sans fixations apparentes HARMONIE FAÇADE permet d'habiller esthétiquement tous les types de bâtiments.

■ DESCRIPTIF

Avec la gamme HARMONIE FAÇADE nous mettons à votre disposition 13 sections de lames différentes. De forme rectangulaire ou carrée, les lames sont composées de 2 profils (support et capot) en aluminium* extrudé (N573/3) clipsés l'un dans l'autre.

* Aluminium 6060 T6.

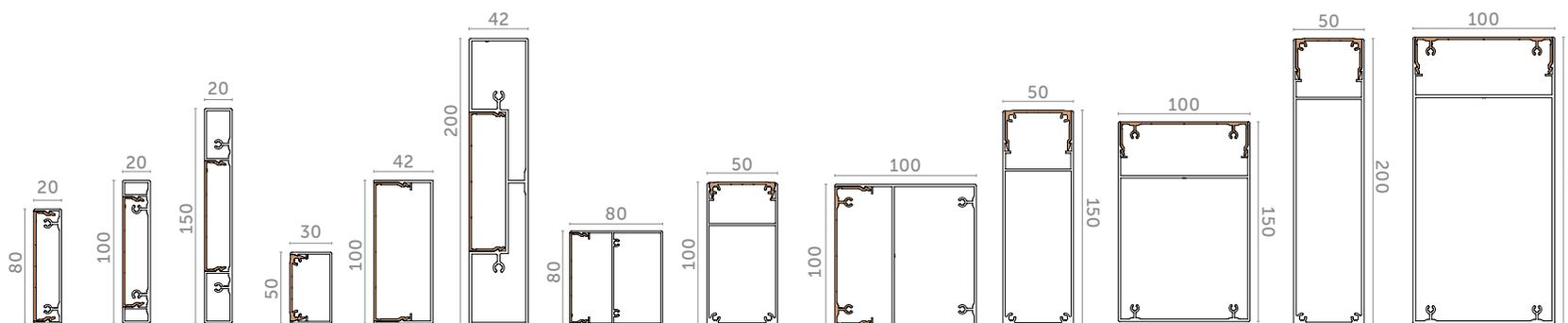
■ MISE EN OEUVRE

Fixées en applique directement sur la façade ou sur une structure métallique en fixation invisible, nos lames décoratives sont adaptables sur tout type de façades. Fabriquées sur-mesure dans nos ateliers, elles sont livrées en prêt-à-poser ce qui simplifie la mise en œuvre sur site et permet de gagner du temps à la pose.

LES AVANTAGES DE LA GAMME

- ⊕ Fixation invisible sans visserie apparente
- ⊕ Adaptable sur tout type de façade
- ⊕ Simplicité & rapidité de montage
- ⊕ Multiples applications (sur-mesure)
- ⊕ Nombreuses finitions

VUE ÉCLATÉE LAME HF100X50 TON BOIS



Type de lame :	HF20 x80	HF20 x100	HF20 x150	HF30 x50	HF42 x100	HF42 x200	HF80 x80	HF100 x50	HF100 x100	HF150 x50	HF150 x100	HF200 x50	HF200 x100
Section (mm)	20x80	20x100	20x150	30x50	100x42	200x42	80x80	100x50	100x100	150x50	150x100	200x50	200x100
Périmètre (mm)	311+219	349+219	377+280	232+154	388+297	536+297	413+219	370+154	502+369	497+230	601+369	597+230	700+369
Poids (gr/ml)	1269	1618	2049	812	1397	3483	1860	1665	2670	2360	3326	3070	4097
Module d'inertie ix (cm ⁴)	2,6	3,3	4,7	4,1	15,1	32,9	56,3	25,6	133,8	39,7	376,4	54,2	808,8
Module d'inertie iy (cm ⁴)	35,9	63,5	153,6	10,6	73,1	452	66,2	85	148,3	248,7	200,9	551,7	262,8



HABILITAGE DE FAÇADE

Lames d'habillage de façade HF100x50 et HF150x50.
Pose en applique (RAL1035 satiné).

Siège Prostyl - BEAUPREAU-EN-MAUGES (49)
 Architecte : CUB Architecture
 Pose : PEAU Menuiserie

SYSTÈME DE POSE LAMES D'HABILLAGE DE FAÇADE



COMPOSITION

La lame d'habillage façade HARMONIE FAÇADE est composée de :

- > Profil support (HFS) ;
- > Profil capot (HFC) ;
- > Embouts de fermeture.

MATÉRIAUX

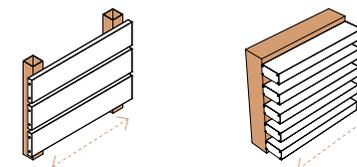
- > Lame (profil support et capot) : Aluminium 6060 T6, extrudé (N573-3) ;
- > Embout de fermeture : Aluminium ou ABS (uniquement HF42x100).

Visserie inox.

POSE

Voir schémas ci-dessous, pour une mise en œuvre simple et rapide :

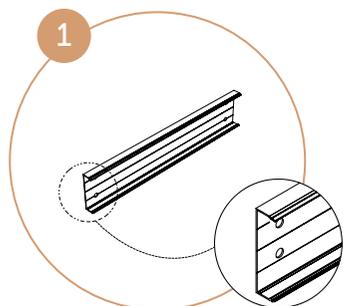
- > Assemblage à la charge du client.



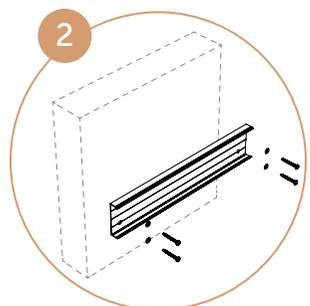
Nature du support :	Structure	Façade
Type de pose :	En applique	
Portée HF20x80 (mm)	2450 ³	/
Portée HF20x100 (mm)	2480 ³	/
Portée HF20x150 (mm)	2460 ³	/
Portée HF30x50 (mm)	3430 ³	3430 ³
Portée HF42x100 (mm)	4200 ³	4200 ³
Portée HF42x200 (mm)	4280 ³	4280 ³
Portée HF80x80 (mm)	6650 ³	6650 ³
Portée HF100x50 (mm)	4970 ³	4970 ³
Portée HF100x100 (mm)	6950 ³	6950 ³
Portée HF150x50 (mm)	5040 ³	5040 ³
Portée HF150x100 (mm)	6950 ³	6950 ³
Portée HF200x50 (mm)	5080 ³	5080 ³
Portée H200x100 (mm)	6950 ³	6950 ³

(3) : portée nécessitant une vérification de la tenue des vis de fixation adaptées suivant la configuration chantier et la qualité du support.

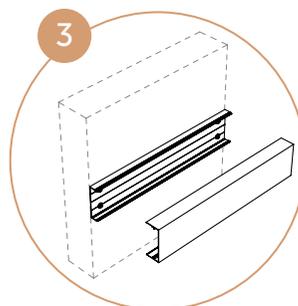
Les portées indiquées ci-dessus sont calculées suivant charges climatiques de la FT n°45 (zone de vent 2, catégorie terrain III b, altimétrie < à 9, soit une pression de vent W50 de 475 Pa) et suivant les critères de dimensionnement de la FT n°43.



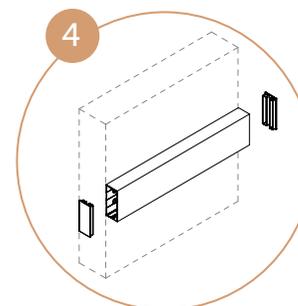
1
PRÉ-PERCRER
LE PROFIL SUPPORT



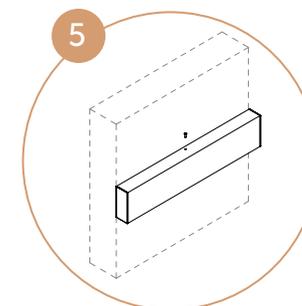
2
FIXER LE PROFIL SUPPORT
SUR LA FAÇADE OU LA STRUCTURE



3
CLIPSER LE PROFIL CAPOT
SUR LE PROFIL SUPPORT



4
COLLER OU VISSER
LES EMBOUTS DE FERMETURE



5
PERCRER
ET VERROUILLER LA LAME



HABILITAGE
DE FAÇADE

Centre Gérontologie Roussillon - PERPIGNAN (66)
Architecte : Chabanne
Pose et photographies : @Leonard et Olive

Skylab - HAUTE-GOULAIN (44)
Architecte : Bâtir France Ingénierie
Pose : BGN

SYSTÈME DE POSE CADRE D'ENTOURAGE

NOUVEAUTÉ

■ COMPOSITION

Le cadre d'entourage Recti'Ligne est composé de :

- > A - Lames de forme rectangulaire type « règle de maçon » : Gamme RECTI'LIGNE page 15 ;
- > B - Équerres d'assemblage ;
- > C - Kit de fixation à la façade (cornières et équerres) selon demande.

Le dimensionnement des cadres d'entourage est défini selon étude (ép. et matériau).

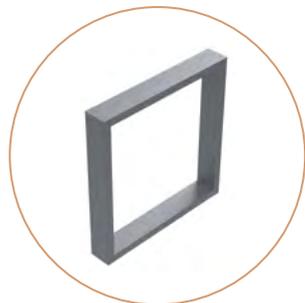
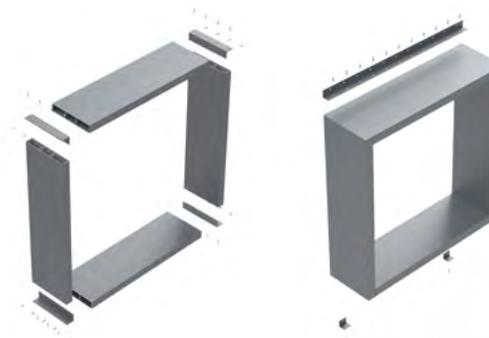
■ MISE EN OEUVRE

Le système de pose vous permet une mise en oeuvre simple et rapide de votre cadre d'entourage :

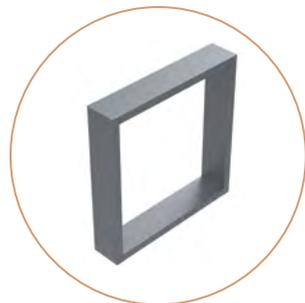
- > Les lames sont à assembler avec les équerres ;
- > Les modules sont à fixer sur la façade ;
- > Assemblage à la charge du client.

Ce principe de pose vous permet de réaliser un montage lame par lame.

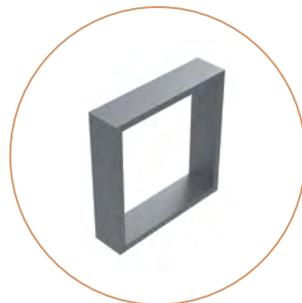
VUE ÉCLATÉE CADRE DE FIXATION



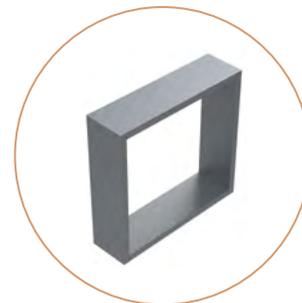
RL150X50



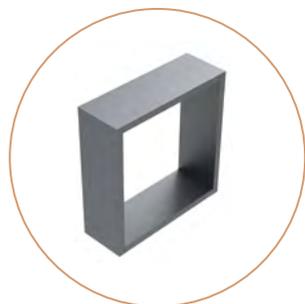
RL200X50



RL250X50



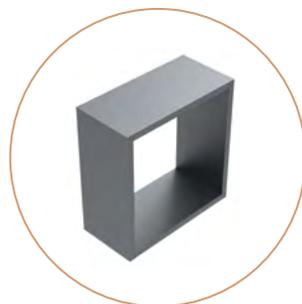
RL300X50



RL350X50



RL400X50



RL475X50



RL600X50



Siège Webhelp, LACROIX-SAINT-OUEN (60)
Architecte : BG Concept Architecture | Pose : Galopin
Photographie : Jérôme EPAILLARD

VENTILATION NATURELLE



Gamme
FAÇAD'LIGNE
Ventelles

 Systèmes de pose	 p.82-87
Bardage à ventelles	p.82-83
Grille de ventilation	p.84-85
Tableau récapitulatif de nos lames FAÇAD'LIGNE	p.86-87



Retrouvez tous nos outils sur
www.tellierbrisesoleil.com



Bardage à ventelles FL340.
Pose verticale sur porteurs TR15x30 et TR50x30 (RAL 9006 satiné).

ANSES - LYON (69)
Architecte : Pargade
Pose : SOCAM

FAÇAD'LIGNE

VENTELLES



Conçue pour assurer une ventilation intensive et protéger des intempéries (effet pare-pluie), la gamme de ventelles en Z FAÇAD'LIGNE permet de réaliser un brise-vue ou une grille de ventilation devant vos équipements.

■ DESCRIPTIF

Avec la gamme FAÇAD'LIGNE nous mettons à votre disposition 11 sections de ventelles différentes. En forme de Z, il s'agit de profils monoblocs simple peau en aluminium* extrudé (N573/3). Clipsées sur des porteurs ou vissées entre des plats (FL700F), elles sont composées de plusieurs accessoires.

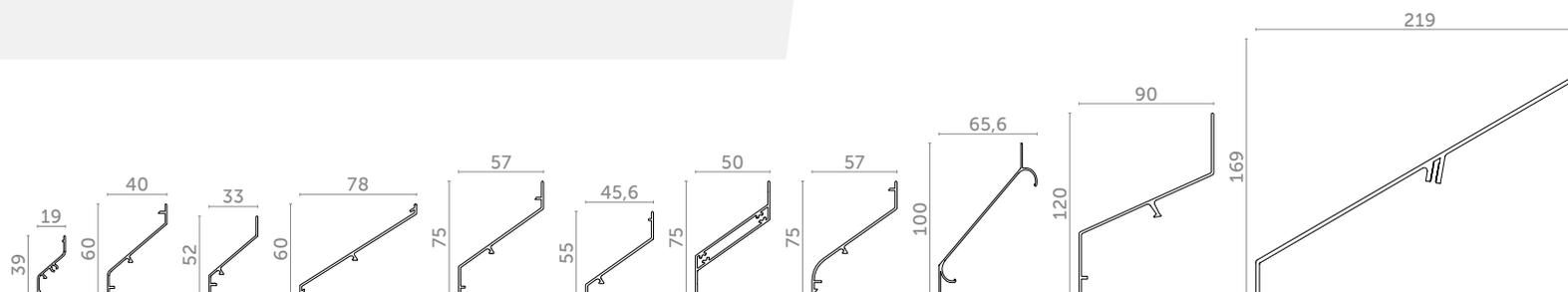
* Aluminium 6060 T6.

■ MISE EN OEUVRE

Grâce à nos multiples pièces de fixation (supports de lames, plats...), nos ventelles sont adaptables sur tout type de façades. Fabriquées sur-mesure dans nos ateliers, nos porteurs sont livrés avec les supports de lames prémontés et usinés dans nos ateliers ce qui simplifie la mise en œuvre sur site et permet de gagner du temps à la pose. Nos grilles de ventilation sont également livrées montées en brut ou thermolaquées.

LES AVANTAGES DE LA GAMME

- ⊕ Testé par le CSTB selon NF EN13030 : 2002
- ⊕ Économique (rapport coût/performance)
- ⊕ Occultant avec passage d'air
- ⊕ Simplicité & rapidité de montage
- ⊕ Nombreuses finitions



Type de ventelle :	FL340	FL500	FL500C	FL600	FL700	FL700C	FL700F	FL700S	FL1000	FL1200	FL2500
Section (mm)	39x19	60x40	52x33	60x78	57x75	55x46,5	50x75	57x75	100x65,6	120x90	169x219
Périmètre (mm)	123	182	153	227	234	171	202	238	325	387	644
Poids (gr/ml)	183	301	252	426	443	327	664	454	544	865	2327
Module d'inertie ix (cm4)	0,09	0,23	0,12	0,035	0,59	0,21	0,46	0,57	0,60	6,46	1,94
Module d'inertie iy (cm4)	0,94	5,29	3,09	13,42	13,39	5,70	15,7	14,03	30,85	62,32	535,77
Passage d'air libre (en%)	35	50	50	75	54	56	/	56	52	52	/
Passage d'air optique (en%)	65	72	74	90	80	90	/	90	81	65	/



VENTILATION
NATURELLE

Bardage à ventelles FL700.
Pose verticale sur porteur TR50x50 (RAL8004 satiné).

SNCF Guibal - MARSEILLE (13)
MOA : SNCF MOBILITE - Marseille
Pose : Soprema

SYSTÈME DE POSE BARDAGE À VENTELLES

Gamme FAÇAD'LIGNE
FL

■ COMPOSITION

Le bardage à ventelles sur porteurs FAÇAD'LIGNE est composé de :

- > Profils porteurs équipés de supports de ventelles (livrés montés) ;
- > Ventelles en forme de Z.

Le profil porteur est défini selon étude, voir page 91.

■ MATÉRIAUX

- > Bardage à ventelles : Aluminium 6060 T6, extrudé (N573-3) ;
- > Pièces de fixation : Aluminium ou inox.

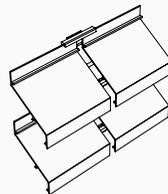
Visserie inox.

■ POSE

Voir schémas ci-dessous, pour une mise en œuvre simple et rapide :

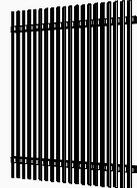
- > Assemblage à la charge du client.

■ JONCTION

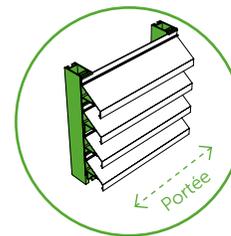


Jonction sur supports pour ventelles.

■ OPTION



Disponible en pose verticale lames debout.



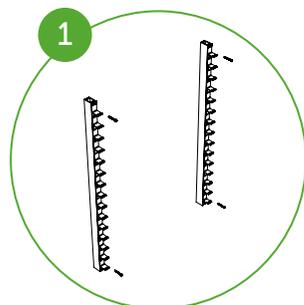
Type de pose :

Clipsée sur porteurs ou vissée (FL700F) sur 2 appuis

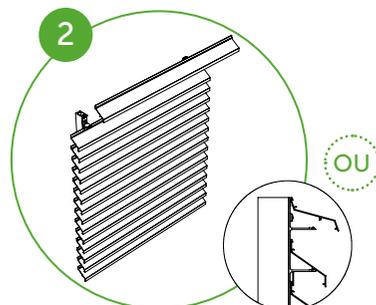
Clipsée sur porteurs sur 3 appuis et plus

FL340, pas de 34 mm / Portée (mm)	1070	1310
FL500, pas de 50 mm / Portée (mm)	1220	1430
FL500C, pas de 50 mm / Portée (mm)	1030	1230
FL600, pas de 60 mm / Portée (mm)	580	690
FL700, pas de 68 mm / Portée (mm)	1510	1640
FL700C, pas de 68 mm / Portée (mm)	1180	1450
FL700F, pas sur mesure / Portée (mm)	1390	/
FL700S, pas de 68 mm / Portée (mm)	1510	1710
FL1000, pas de 100 mm / Portée (mm)	1400	1560
FL1200, pas de 120 mm / Portée (mm)	2960	2990
FL2500, pas de 120 mm / Portée (mm)	1540	1550

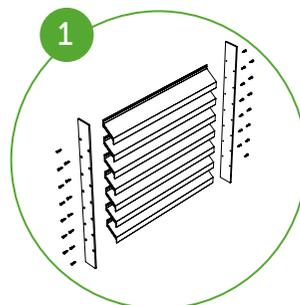
Les portées indiquées ci-dessus sont calculées suivant charges climatiques de la FT n°45 (zone de vent 2, catégorie terrain III b, altimétrie < à 9, soit une pression de vent W50 de 475 Pa) et suivant les critères de dimensionnement de la FT n°43.



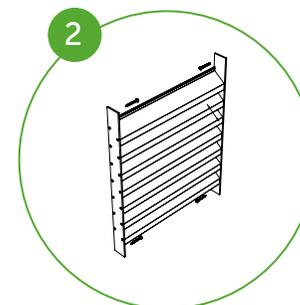
1
FIXER LES PORTEURS
SUR LA FAÇADE



2
CLIPSER LES VENTELLES
SUR LES SUPPORTS



1
VISSER LES PLATS AUX
EXTRÉMITÉS DES VENTELLES



2
FIXER LE MODULE
ASSEMBLÉ SUR LA FAÇADE



Grille de ventilation GRM34.
Pose en tunnel (Finition anodisé).

CETIM - NANTES (44)
Pose : SAS SERMET

SYSTÈME DE POSE

GRILLE DE VENTILATION



■ COMPOSITION

La grille de ventilation FAÇAD'LIGNE est composée de :

- > Cadre : type plat (pose en applique), type cornière (pose en encastrement) et type U (pose en feuillure) ;
- > Ventelles en forme de Z : GRM34 (ventelle FL340), GRM50 (ventelle FL500) et GRM70 (ventelle FL700).

Le profil porteur est défini selon étude, voir page 91.

■ MATÉRIAUX

- > Aluminium 6060 T6, extrudé (N573-3).

Visserie inox.

■ POSE

Voir coupes ci-dessous :

- > Grilles livrées montées.

■ OPTION



Fourniture possible, d'une moustiquaire en fibre de verre ou d'un grillage anti-rongeur en acier galvanisé ou inox.

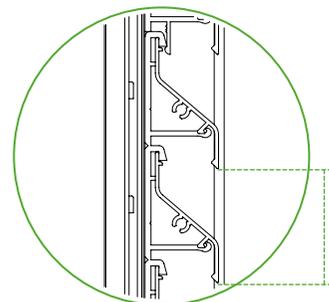
EN TUNNEL



EN ENCASTREMENT

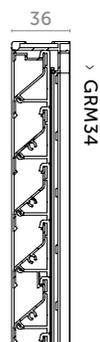


EN FEUILLURE

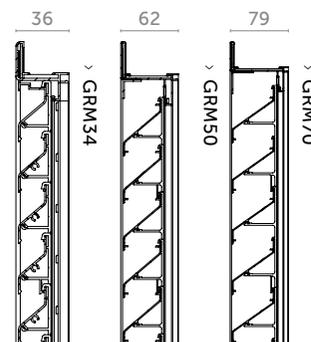


PAS ENTRE
LES VENTELLES

POSE EN TUNNEL



POSE EN ENCASTREMENT



POSE EN FEUILLURE SV24

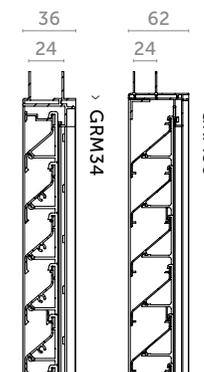
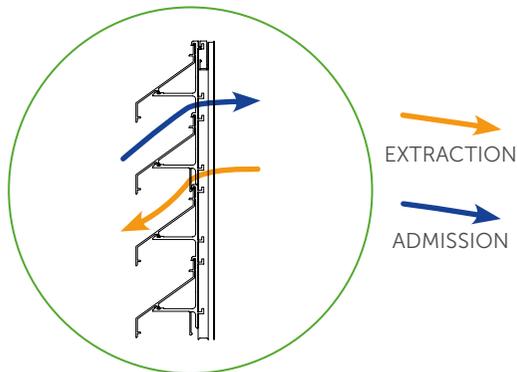


TABLEAU RÉCAPITULATIF DE NOS LAMES FAÇAD'LIGNE

Type de lames - grilles	Capacité de ventilation						Etanchéité à l'eau		
	Surface visuelle libre	Surface physique libre	Facteur K		Coefficient		Débit d'air aspiré (m ³ /s)	Classe	Rendement en (%)
			extraction	admission	extraction	admission			
FL340 - GRM34	65%	35%	25,4	22,7	0,198	0,210	1,13	C	90,0
							1,54	C	82,6
							2,03	D	68,2
							2,58	D	47,5
							3,08	D	39,9
							3,62	D	35,0
FL500 - GRM50	72%	50%	13,3	11,0	0,275	0,302	1,30	C	86,2
							1,57	C	84,3
							2,08	D	77,5
							2,63	D	65,9
							3,10	D	58,0
							3,58	D	49,3
FL500C	74%	50%	4,3	5,6	0,480	0,421	1,26	C	86,1
							1,57	C	83,6
							2,08	D	77,4
							2,60	D	62,5
							3,08	D	51,5
							3,61	D	41,9
FL600	90%	75%	10,9	14,0	0,303	0,268	1,43	D	78,0
							1,58	D	77,6
							2,09	D	77,6
							2,60	D	69,6
							3,07	D	66,7
							3,57	D	60,8
FL700 - GRM70	72%	55%	8,5	11,1	0,342	0,300	1,27	C	86,2
							1,51	C	85,7
							2,07	C	81,3
							2,60	D	72,5
							3,10	D	66,0
							3,66	D	58,4
FL700C	90%	56%	7,3	7,9	0,370	0,356	1,37	D	76,0
							1,54	D	73,6
							2,13	D	67,2
							2,63	D	58,5
							3,07	D	54,8
							3,60	D	49,6

Type de lames - grilles	Capacité de ventilation						Etanchéité à l'eau		
	Surface visuelle libre	Surface physique libre	Facteur K		Coefficient		Débit d'air aspiré (m ³ /s)	Classe	Rendement en (%)
			extraction	admission	extraction	admission			
FL700S	74%	56%	8,3	10,7	0,347	0,305	1,28	C	88,0
							1,56	C	86,2
							2,04	C	83,3
							2,51	D	75,0
							3,07	D	65,0
							3,60	D	58,7
FL1000	81%	52%	8,4	8,9	0,344	0,335	1,22	C	81,4
							1,52	D	79,6
							2,13	D	69,4
							2,68	D	58,3
							3,12	D	52,0
							3,61	D	50,0
FL1200	65%	52%	9,4	10,6	0,322	0,308	1,26	C	91,9
							1,54	C	91,6
							2,09	C	88,5
							2,59	C	80,9
							3,13	D	71,3
							3,61	D	61,2
FL1200	81%	68%	5,8	6,3	0,417	0,398	1,27	C	90,6
							1,50	C	88,3
							2,00	C	87,9
							2,53	C	87,3
							3,09	C	86,0
							3,55	C	83,2



ESSAIS DE NOS LAMES FAÇAD'LIGNE

Toutes nos lames de la gamme Façad'Ligne ont été soumises aux tests par l'organisme français CSTB (Centre Scientifique et Technique du Bâtiment) selon la norme EN13030 « Essai de performance des grilles d'air extérieur soumises à une pluie simulée ».

Les résultats de ces tests sont applicables à toutes nos grilles de ventilation et aux bardages à ventelles que nous proposons à la vente.



ACCESSOIRES



Accessoires	p.90-95
Nature du support	p.90
Porteurs et Entretoises	p.91
Tirants	p.92
Platines	p.93
Patte mur rideau	p.94-95



Retrouvez tous nos outils sur
www.tellierbrisesoleil.com

ACCESSOIRES

NATURE DU SUPPORT

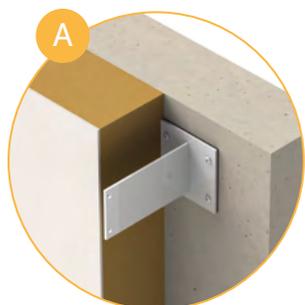
Le support, correspond à la partie du bâtiment qui reprend les efforts du brise-soleil. Cela peut-être : une façade (bétonnée ou maçonnée) ou une structure primaire (charpente métallique, poteau, poutre, lisse...). Dans le cas de la mise en œuvre sur une façade avec complexe de bardage (et/ou ITE), les brise-soleil doivent être posés sur le support et non sur le complexe de bardage.

En fonction de la nature du support et du type de brise-soleil, les systèmes de fixation préconisés sont : platines avec plaques de rupture de pont thermique, porteurs avec supports de lames ou pattes mur rideau (sur-mesure).

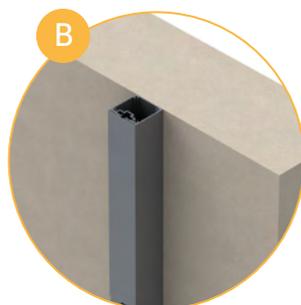


LE SYSTÈME DE FIXATION SUR LA FAÇADE DÉPEND DE LA NATURE DE LA FAÇADE ET DU TYPE DE PROTECTION (HORIZONTALE OU VERTICALE).

** Les plaques de rupture de pont thermique sont destinées à être utilisées pour assurer une isolation en s'intercalant entre la platine et la façade du bâtiment.*



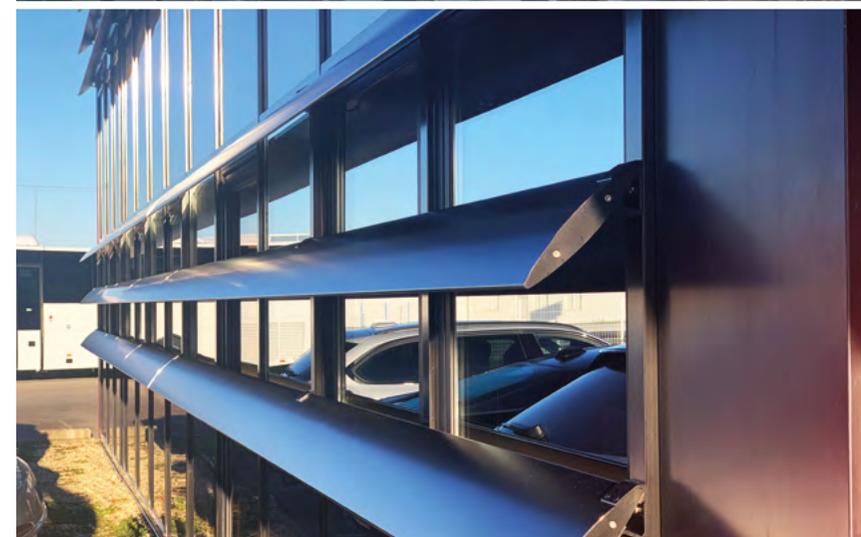
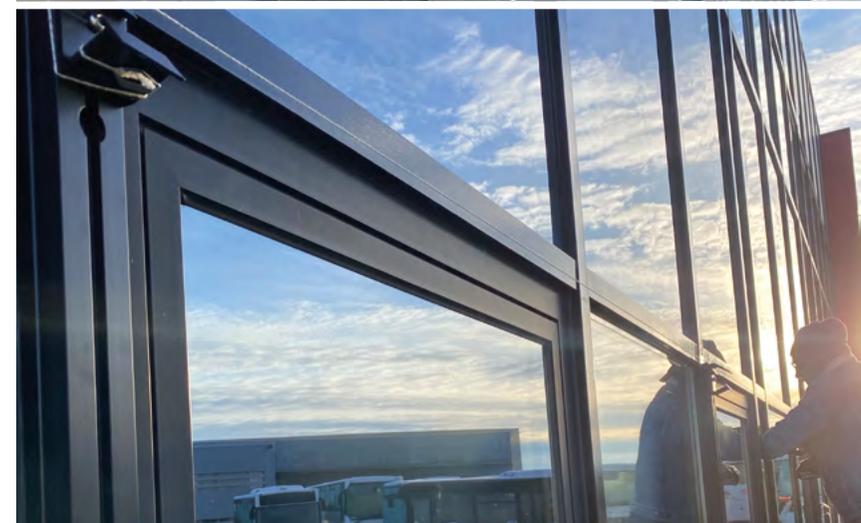
A
PLATINE AVEC PLAQUE DE RUPTURE DE PONT THERMIQUE*



B
PROFIL PORTEUR



C
PATTE MUR RIDEAU



ACCESSOIRES

PORTEURS ET ENTRETOISES



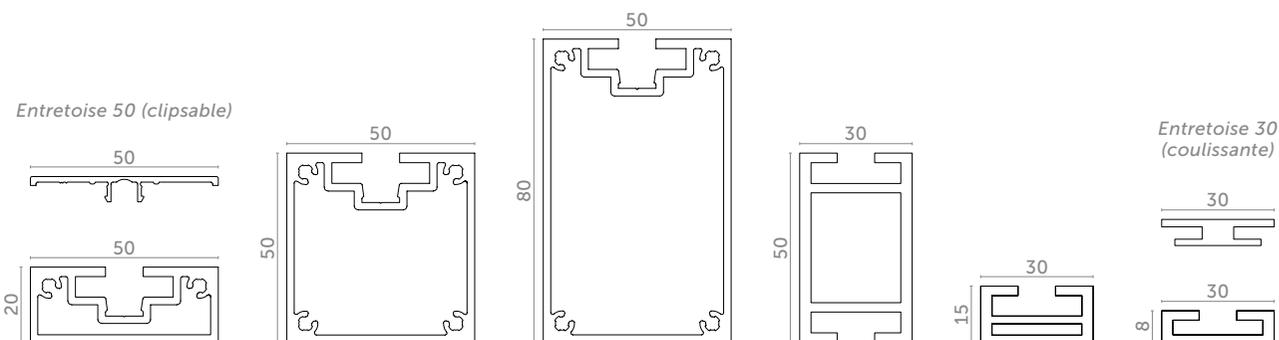
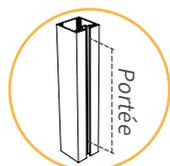
Conçus pour recevoir les supports de lames (AZUR, RECTI'LIGNE, CANICULE ou FAÇAD'LIGNE), nos porteurs se fixent sur toutes les constructions quel que soit le style architectural et la nature de la façade.

■ MATÉRIAUX

> Profils porteurs et entretoises: Aluminium 6060 T6, extrudé (N573-3) ;

■ POSE

> Selon le type de brise-soleil, les porteurs sont percés et usinés.



Type de porteur :	TR20x50	TR50x50	TR80x50	TR50x30	TR15x30	TR8x30
Section (mm)	20x50	50x50	80x50	50x30	15x30	8x30
Périmètre (mm)	199	259	319	248	134	118
Poids (gr/ml)	1077	1505	1829	1323	597	362
Module d'inertie ix (cm ⁴)	1,92	19,15	25,96	6,60	0,51	0,11
Module d'inertie iy (cm ⁴)	10,62	19,68	62	13,19	2,37	1,43
Portée* (mm)	2000	3000	3500	2500	1000	400

* La portée est la distance max. conseillée entre deux points d'appui. Nos portées indicatives sont calculées pour une pression de 600 Pa pour la déformation (flèche aux ELS) et de 1050 Pa pour les contraintes mécaniques (flexion aux ELU).

ACCESSOIRES

TIRANTS

CARACTÉRISTIQUES

Pose de tirants recommandée pour les brise-soleil en casquette ayant une avancée importante et selon la zone de vent. Contactez-nous pour étudier votre projet.

- > Profil aluminium 6060 T6 (N573-3) ;
- > Réglage possible en repositionnant la chape;

Le dimensionnement des tirants est défini selon étude.

VUE ÉCLATÉE
TIRANT 20X20

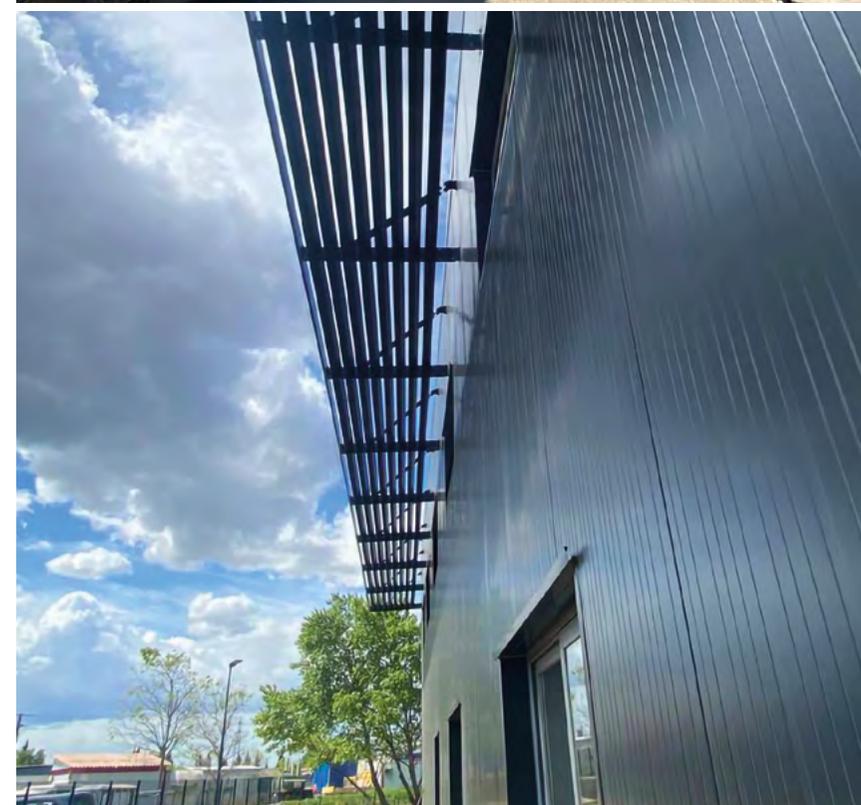


VUE ÉCLATÉE
TIRANT 26X36



Type de tirant :	20x20	26x36
Section (mm)	20x20	26x36
Périmètre (mm)	199	118
Poids (gr/ml)	1077	362

Gallargues, ORANGE (84)
Brise-soleil horizontal AS160x32 entre consoles et tirants
Pose : SPG Ferronnerie



ACCESSOIRES

PLATINES



COMPOSITION

Les platines en T A2D2, A3D3 et A4D4 sont uniquement utilisées pour la pose de brise-soleil horizontal sur porteurs (gamme CANICULE, AZUR sur SpeedFix et RECTI'LIGNE sur SpeedFix). Notre bureau d'études dessine les platines sur-mesure pour les pose entre consoles.

- > Platine découpée et soudée : A2D2, A3D3 ou A4D4 (ép. 6 mm) ;
- > Plaque de rupture de pont thermique pour les poses sous ITE.

Platine sur mesure, sur demande

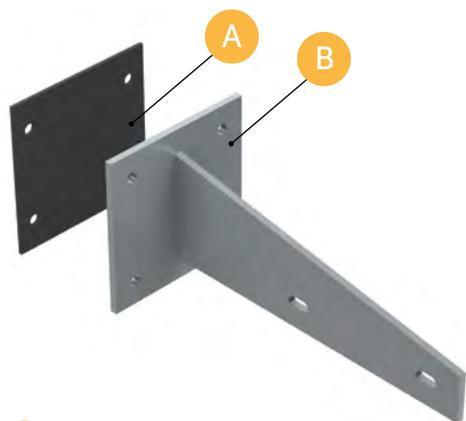
MATÉRIAUX

- > Platine : Inox 304L ;
- > Plaque de rupture de pont thermique : Élastomère type SBR.

Visserie non fournie.

POSE

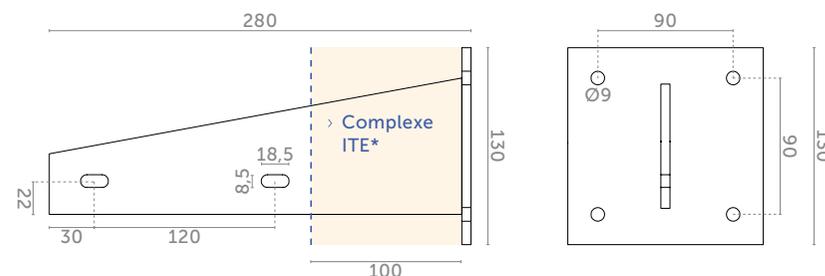
- > Les platines peuvent-être posées à l'avance.
- Les brise-soleil sont ensuite à installer sur les platines.



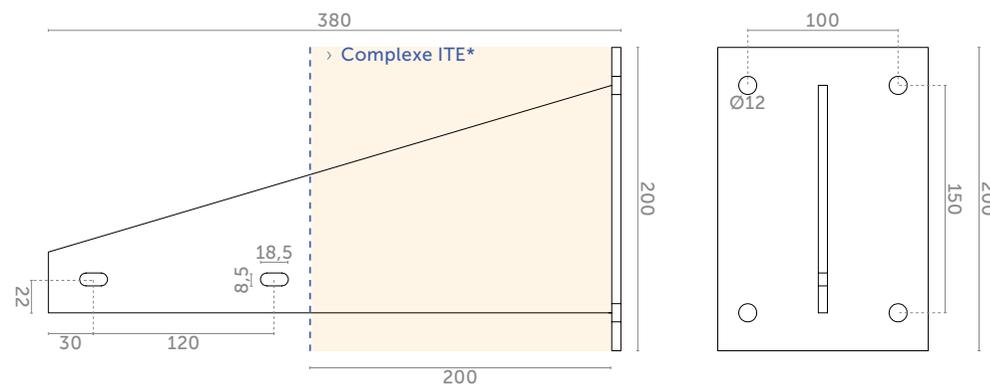
A PLAQUE DE RUPTURE DE PONT THERMIQUE

B PLATINE

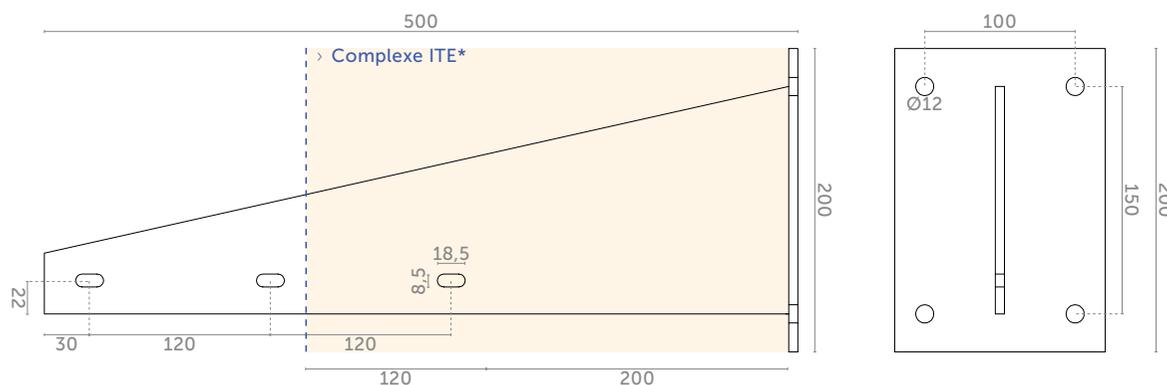
PLATINE EN T A2D2



PLATINE EN T A3D3



PLATINE EN T A4D3



* ITE (Isolation Thermique Extérieure) : Il consiste à placer une couche d'isolant sur les murs extérieurs d'un bâtiment.

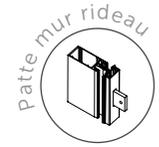


Brise-soleil vertical entre peignes sur pattes mur-rideau.
RL200x32 (RAL 7042 satiné).

SDIS - TOURS (37)
Pose : Franchet

ACCESSOIRES

PATTE MUR RIDEAU



■ MATÉRIAUX

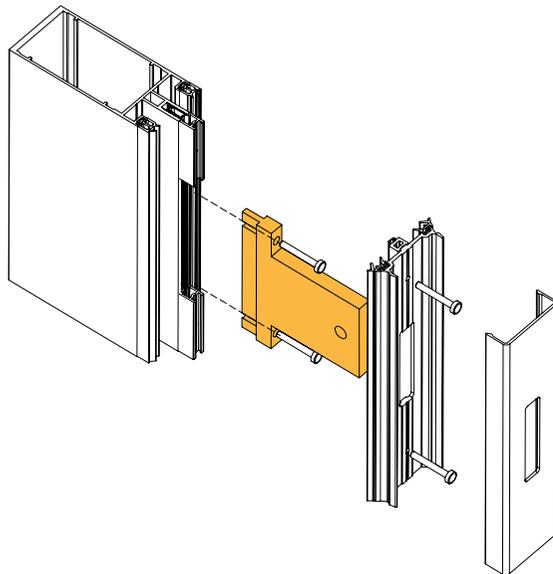
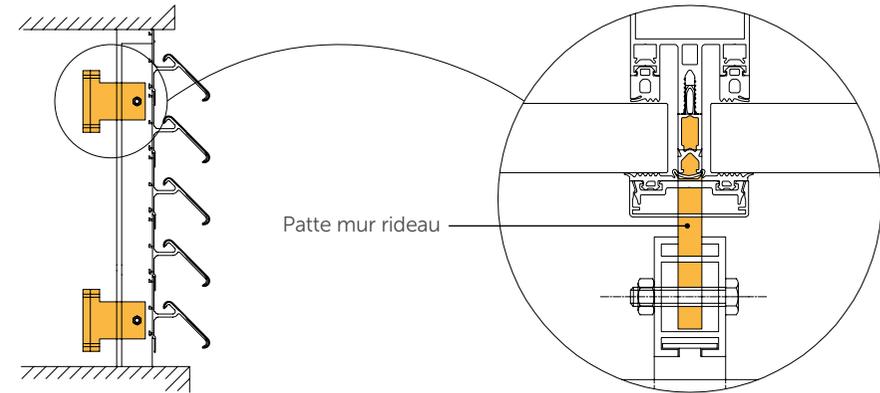
- > Aluminium (pièce découpé et usiné) ;
Visserie non fournie.

■ POSE

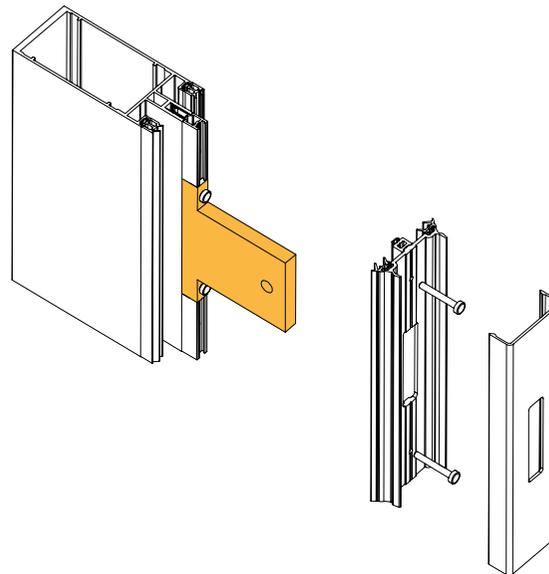
- > Le brise-soleil se fixe par visserie sur la patte mur rideau.

■ PRÉREQUIS

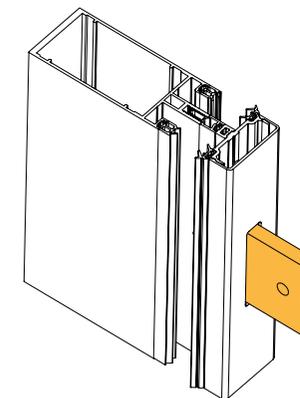
- > Pour réaliser la patte mur rideau : nous fournir la vue en coupe au format DWG du mur rideau adapté ainsi que le type de visserie utilisée pour la fixation de la patte mur rideau.
- > Les pattes mur rideau ne peuvent pas reprendre seules les efforts horizontaux parallèles à la façade notamment pour la pose de lame verticale.



VISSER LA PATTE MUR RIDEAU
DANS LE NEZ DE L'ÉPINE



VISSER LE SERREUR ET CLIPSER LE CAPOT
SUR L'ÉPINE DU MUR RIDEAU



FIXER LE BRISE-SOLEIL
SUR LA PATTE MUR RIDEAU

NOS TRAITEMENTS DE SURFACES

ALUMINIUM

THERMOLAQUAGE

Le thermolaquage de l'aluminium s'effectue en trois étapes :

- > Étape 1 : La pièce en aluminium subit un traitement de surface chimique afin de garantir une bonne adhérence de la peinture sur l'aluminium et des performances anticorrosion (dégraissage alcalin, dérochage acide, conversion).
- > Étape 2 : Le poudrage électroplastique permet d'appliquer correctement la peinture sur la pièce.
- > Étape 3 : La polymérisation dans un four (cuisson) vise ensuite à obtenir les caractéristiques mécaniques et l'aspect final de la teinte.

Nos différents traitements de surface ont obtenu les certificats de qualité les plus exigeants dans l'UE : Qualicoat®, Qualidéco®, Qualimarine® pour le thermolaquage et Qualanod® pour l'anodisation garantissant un haut niveau de qualité.

ANODISATION

Le procédé d'anodisation est spécifique à l'aluminium. Ce traitement lui confère une résistance mécanique importante, une garantie de tenue extérieure significative et stabilise la brillance de la surface.

Le produit est plongé dans des bains successifs. On élimine d'abord par électrolyse la couche d'alumine présente naturellement à la surface du produit. Cette couche est en suite remplacée par une couche anodique (couche isolante plus stable) plus ou moins épaisse. L'épaisseur de la couche varie en fonction de l'usage recherché. Une couche de 15 microns d'épaisseur convient pour l'usage en extérieur.

Dans les pores de cette couche anodique, il est possible de déposer des colorants de tous types (or, bronze...). La teinte est dite « naturelle » si on ne dépose aucun colorant. Une fois l'aspect et la couleur réalisés, la couche d'anodisation protectrice est colmatée afin de la rendre inerte vis-à-vis du milieu extérieur.

(© ADAL) Guide de choix :	Anodisation	Thermolaquage
Pérennité	****	***
Tenue de l'aspect	****	***
Éventail des couleurs	**	****
Résistance au frottement	****	**
Aspect métallique	****	***
Mise en forme	N.R.	**
Facilité d'entretien	****	****
Application aux pièces soudées	**	****
Application aux pièces de fonderie	*	**

**** Excellent *** Très Bien ** Bien * Acceptable N.R. Non recommandé

LABEL QUALITÉ

ALUMINIUM

LABEL QUALANOD®

Mis en place dès 1974, le label Qualanod® concerne les produits en aluminium anodisé. Il garantit leur qualité et leur tenue dans le temps. Le référentiel du label décrit les prescriptions techniques, les contrôles à effectuer et leur fréquence. Les principales caractéristiques contrôlées sont : l'épaisseur et la solidité de la couche anodique, la qualité du colmatage et de la résistance à l'abrasion, la résistance au brouillard salin...

LABEL QUALICOAT®, SEASIDE® ET QUALIDÉCO®

Mis en place dès 1986, la label Qualicoat® concerne les produits aluminium thermolaqués. Les laques utilisées font l'objet d'un agrément préalable de Qualicoat® qui vérifie leurs bonnes caractéristiques de tenue dans le temps. L'épaisseur moyenne de la couche est d'au moins 60 microns. Le référentiel technique du label décrit les prescriptions techniques, les contrôles à effectuer et leur fréquence. Les principales caractéristiques contrôlées sont : l'épaisseur de la couche de conversion, la qualité des rinçages, la qualité de la couche de laque (son épaisseur, son adhérence, sa bonne polymérisation et sa résistance mécanique), la résistance au brouillard salin acétique du produit laqué, à la corrosion, aux UV (teinte et brillance) et à une exposition extérieure...

Les directives du label Qualicoat® incluent des thermolaquages donnant des effets décoratifs (bois, marbre, ...) couverts par un certificat spécifique : le label Qualidéco®.

LABEL QUALIMARINE®

Mis en place en 2001, le label Qualimarine® a connu une évolution en 2016. Ce label est devenu une démarche de qualité globale pour les profilés en aluminium thermolaqués exposés aux conditions atmosphériques les plus évères. Qualimarine® vérifie à la fois : la qualité de l'alliage et du traitement de surface renforcé, la performance du procédé de thermolaquage, le respect des prescriptions d'entretien du produit fini.

Les produits Qualimarine®, doivent être entièrement réalisés avec des profilés labellisés par des professionnels eux-mêmes agréés Qualimarine®.

La durabilité et la pérennité des traitements de surface sont garantis par des labels, véritables gages de qualité reconnus par les professionnels. Il s'agit de Qualanod®, Qualicoat®, Seaside®, Qualidéco® et Qualimarine®.



En savoir plus, voir sur le site web de l'ADAL®.



NUANCIER

ALUMINIUM

FINITIONS DES LAMES, ACCESSOIRES ET VISSERIES EN ALUMINIUM

Le thermolaquage de l'aluminium garantit des performances anticorrosion et la bonne tenue dans le temps face aux aléas climatiques : exposition extérieure, brouillard salin acétique, UV...

Toute la palette RAL ci-dessous est disponible pour tous nos accessoires (porteurs, platines, plats, équerres...) en thermolaquage.

Les couleurs RAL ne sont pas disponibles pour l'anodisation. Il y a des nuanciers spécifiques pour l'anodisation sur demande.



ATTENTION

Cette représentation de teintes est une réalisation de notre société qui en aucun cas ne peut être assimilée à une reproduction certifiée.



Brise-soleil architectural en quadrille RECTI'LIGNE.

Lames RL475x50 - Finition : Anodisé C77 inox satiné.

Centre Technique Communautaire - THIONVILLE (57)

Architecte : KL Architecte

Pose : SMAC

OUTILS DE COMMUNICATION



CATALOGUES



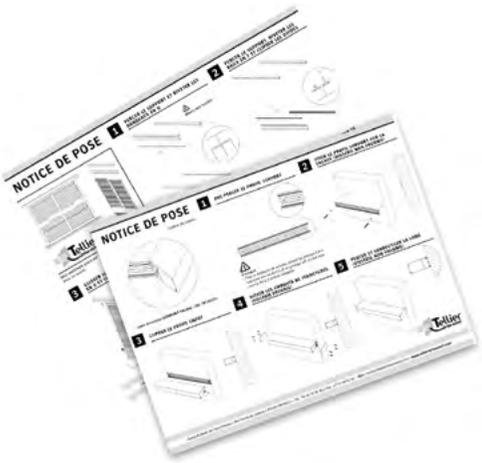
BOOKS DE RÉFÉRENCES



AIDES À LA RÉDACTION DES CCTP



SITE WEB ET OBJETS BIM



NOTICES DE POSE



FICHES PRODUITS



CONFIGURATEUR D'OMBRAGE 3D



**TELLIER
BRISE-SOLEIL**
le sens du confort

www.tellierbrisesoleil.com

Zone Actiparc Pôle Ouest - 4 rue de Bruxelles - 49120 CHEMILLÉ-EN-ANJOU | FRANCE
Tél. : 02 41 30 45 45 - Mail : contact@tellierbrisesoleil.com