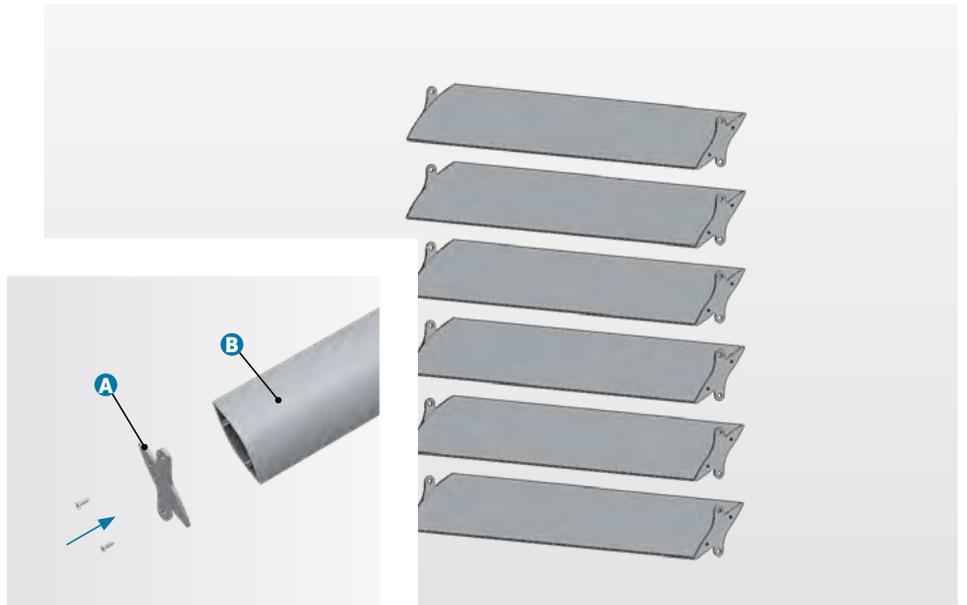


| Lame AS100x23 | |
|--|-------|
| Section (mm) | 99x23 |
| Périmètre (mm) | 207 |
| Poids (gr/ml) | 991 |
| Module d'inertie ix (cm ⁴) | 1,8 |
| Module d'inertie iy (cm ⁴) | 27,8 |
| Portée lame couchée | 2250 |

Les portées indiquées ci-dessus sont calculées suivant les charges climatiques de la FT n°45 (zone de vent 2, catégorie terrain III b, altimétrie < à 9, soit une pression de vent W50 de 475 Pa) et suivant les critères de dimensionnement de la FT n°43.

| Angles des embouts selon l'inclinaison des lames | | | |
|--|---------|--|-----|
| Lames | Embouts | | |
| | 0° | | 90° |
| | 15° | | 75° |
| | 30° | | 60° |
| | 45° | | 45° |



POSE VERTICALE LAMES COUCHÉES
| ENTRE EMBOUTS À OREILLES

COMPOSITION

Le brise-soleil Azur avec un système de pose entre embouts à oreilles est composé de :

- > A) Flasques de lames : embouts à oreilles ;
- > B) Lames de forme ovoïde type « aile d'avion » : AS100x23.

Le dimensionnement des flasques de lames est défini selon étude (ép. et matériau).

Pour la dilatation de la lame nous prévoyons des entretoises sur l'un des embouts à oreilles.

MISE EN ŒUVRE

Le système de pose entre embouts à oreilles vous permet une mise en œuvre simple et rapide de votre brise-soleil :

- > Les lames sont à visser entre les deux flasques ;
- > Les modules sont à fixer sur la façade (pattes en attente, retours pliés, entre ossatures...) ;
- > Assemblage à la charge du client.

Ce principe de pose vous permet de réaliser un montage lame par lame.

MATÉRIAU

- > Lames : Aluminium 6060 T6, extrudé (N 573-3) ;
- > Embouts à oreilles : Aluminium ou Inox.

FINITION

- > Thermolaquage suivant nuancier RAL (60-80 microns) ;
- > Thermolaquage imitation bois (60-80 microns) ;
- > Anodisé (20 microns).

Nos finitions sont certifiées : Qualicoat, Seaside, Qualimarine, Qualideco, Qualanod...