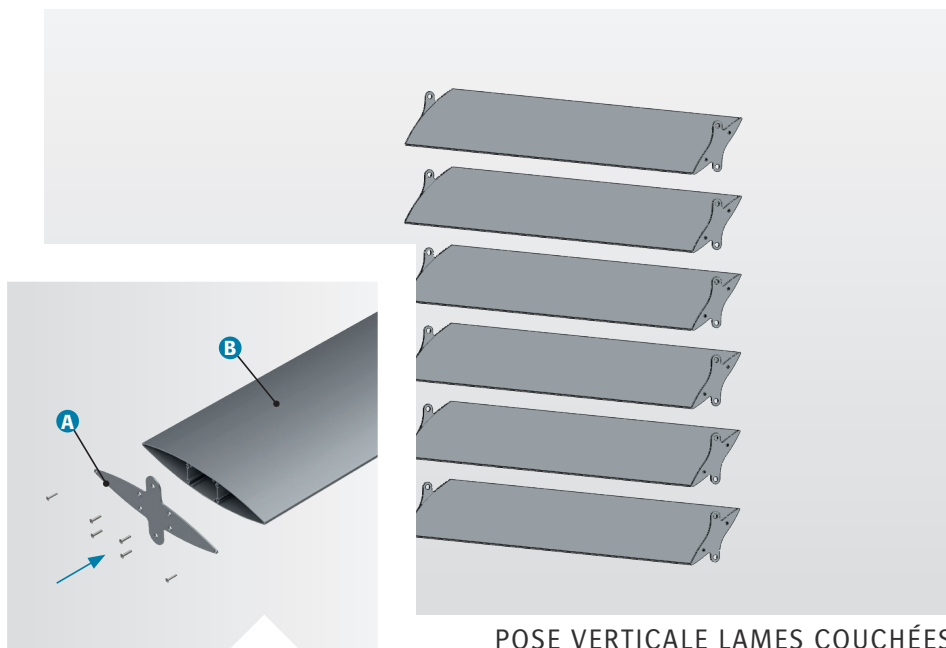


Lame AS300x52 GP	
Section (mm)	300x52
Périmètre (mm)	618
Poids (gr/ml)	4316
Module d'inertie ix (cm ⁴)	54,8
Module d'inertie iy (cm ⁴)	991,2
Portée max. de 0° à 15° (mm)	4240 *
Portée max. de 30° à 45° (mm)	4800 *

* Calculé selon une pression de 1050 Pa (pression extrême en zone 2 / altimétrie inférieure à 10 m).
Pour toutes autres pressions, nous consulter.

Angles des embouts selon l'inclinaison des lames

Lames	Embouts
0°	90°
15°	75°
30°	60°
45°	45°



POSE VERTICALE LAMES COUCHÉES
| ENTRE EMBOUTS À OREILLES

COMPOSITION

Le brise-soleil Azur avec un système de pose entre embouts à oreilles est composé de :

- › A) Flasques de lames : embouts à oreilles ;
- › B) Lames de forme ovoïde type « aile d'avion » : AS300x52 GP.

Le dimensionnement des flasques de lames est défini selon étude (ép. et matériau).

Les longueurs standards de lame sont de 4000, 5000 et 6000 mm (autres longueurs, sur demande).

Pour la dilatation de la lame nous prévoyons des entretoises sur l'un des embouts à oreilles.

MISE EN ŒUVRE

Le système de pose entre embouts à oreilles vous permet une mise en œuvre simple et rapide de votre brise-soleil :

- › Les lames sont à visser entre les deux flasques ;
- › Les modules sont à fixer sur la façade (pattes en attente, retours pliés, entre ossatures...) ;
- › Assemblage à la charge du client.

Ce principe de pose vous permet de réaliser un montage lame par lame.

MATÉRIAU

- › Lames : Aluminium 6060 T6, extrudé (N 573-3) ;
- › Embouts à oreilles : Aluminium ou Inox.

FINITION

- › Thermolaquage suivant nuancier RAL (60-80 microns) ;
- › Thermolaquage imitation bois (60-80 microns) ;
- › Anodisé (20 microns).

Nos finitions sont certifiées : Qualicoat, Seaside, Qualimarine, Qualideco, Qualanod...