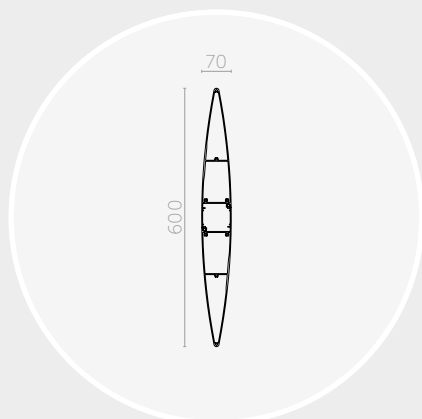
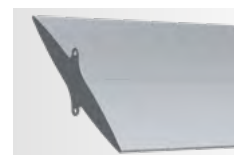


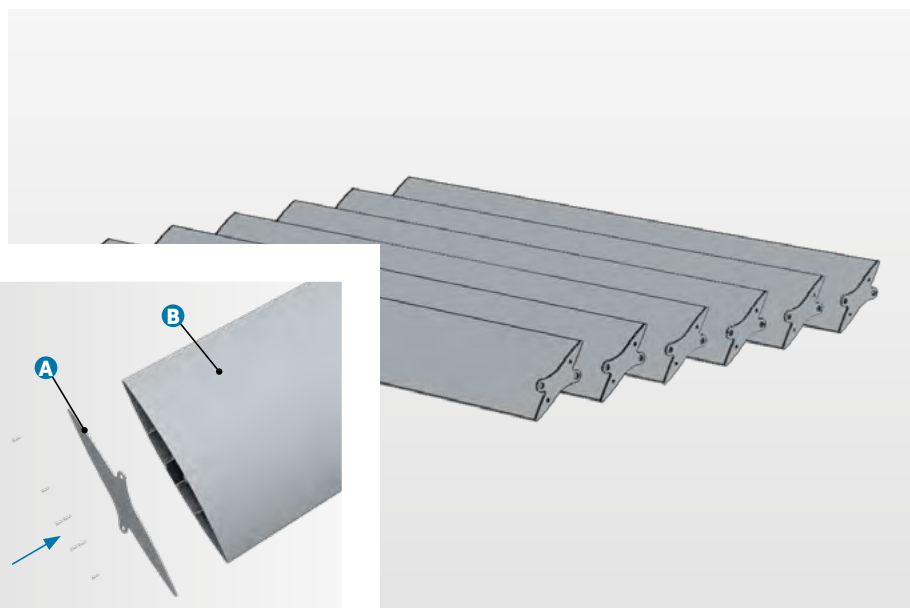


## Lame AS600x70

|                                        |        |
|----------------------------------------|--------|
| Section (mm)                           | 600x70 |
| Périmètre (mm)                         | 1631   |
| Poids (gr/ml)                          | 10618  |
| Module d'inertie ix (cm <sup>4</sup> ) | 232,3  |
| Module d'inertie iy (cm <sup>4</sup> ) | 9746   |
| Portée lame couchée                    | 6050 * |

Les portées indiquées ci-dessus sont calculées suivant les charges climatiques de la FT n°45 (zone de vent 2, catégorie terrain III b, altimétrie < à 9, soit une pression de vent W50 de 475 Pa) et suivant les critères de dimensionnement de la FT n°43.

| Angles des embouts selon l'inclinaison des lames |         |
|--------------------------------------------------|---------|
| Lames                                            | Embouts |
|                                                  |         |
| 90°                                              | 90°     |
|                                                  |         |
| 45°                                              | 45°     |
|                                                  |         |
| 30°                                              | 30°     |
|                                                  |         |
| 15°                                              | 15°     |



POSE HORIZONTALE  
| ENTRE EMBOUTS À OREILLES

## COMPOSITION

**Le brise-soleil Azur avec un système de pose entre embouts à oreilles est composé de :**

- › A) Flasques de lames : embouts à oreilles ;
- › B) Lames de forme ovoïde type « aile d'avion » : AS600x70.

Le dimensionnement des flasques de lames est défini selon étude (ép. et matériau).

Pour la dilatation de la lame nous prévoyons des entretoises sur l'un des embouts à oreilles.

## MISE EN ŒUVRE

**Le système de pose entre embouts à oreilles vous permet une mise en œuvre simple et rapide de votre brise-soleil :**

- › Les lames sont à visser entre les deux flasques ;
- › Les modules sont à fixer sur la façade (pattes en attente, retours pliés, entre ossatures...) ;
- › Assemblage à la charge du client.

Ce principe de pose vous permet de réaliser un montage lame par lame.

## MATÉRIAU

- › Lames : Aluminium 6060 T6, extrudé (N 573-3) ;
- › Embouts à oreilles : Aluminium ou Inox.

## FINITION

- › Thermolaquage suivant nuancier RAL (60-80 microns) ;
- › Thermolaquage imitation bois (60-80 microns) ;
- › Anodisé (20 microns).

Nos finitions sont certifiées : Qualicoat, Seaside, Qualimarine, Qualideco, Qualanod...