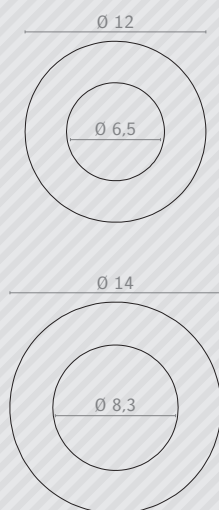
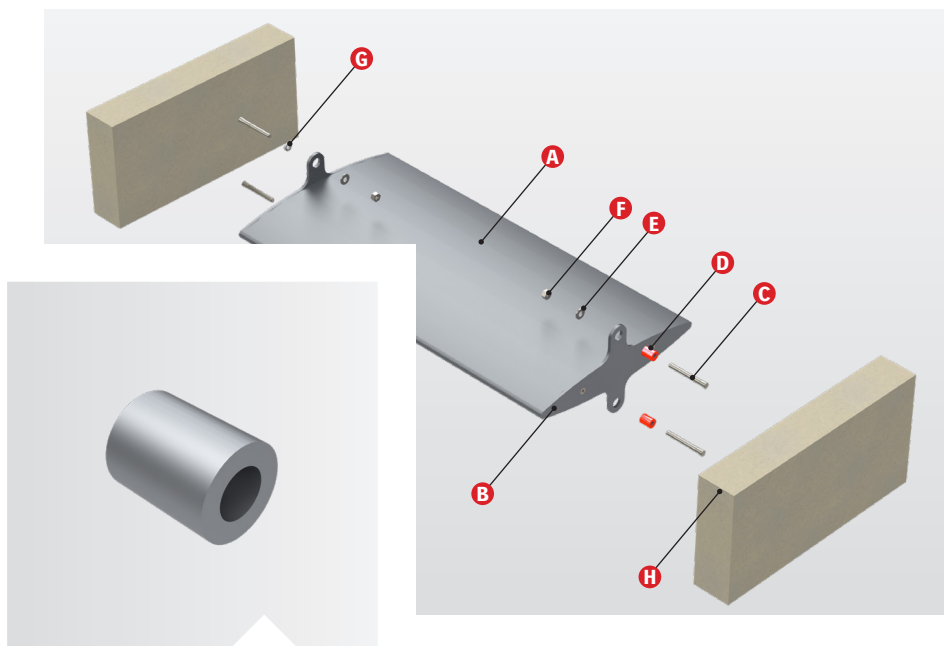


ENTRETOISES



- A** lame
- B** Embout à oreilles
- C** Goujons d'ancrage
- D** Entretoise de dilatation
- E** Rondelles plates M6 ou M8
- F** Écrous hexagonaux M6 ou M8
- G** Bague pour embouts
- H** Structure



INTRODUCTION

- › Dans un bâtiment, les éléments structurels sont soumis à toutes sortes de mouvements et de déformations causées par les variations de température, la dilatation des matériaux...
- › La dilatation thermique est un phénomène engendré par une variation de température. Pour éviter les déformations liées à cette dilatation, nous équipons nos flasques (ex : consoles, embouts à oreilles...) d'un système d'entretoise.

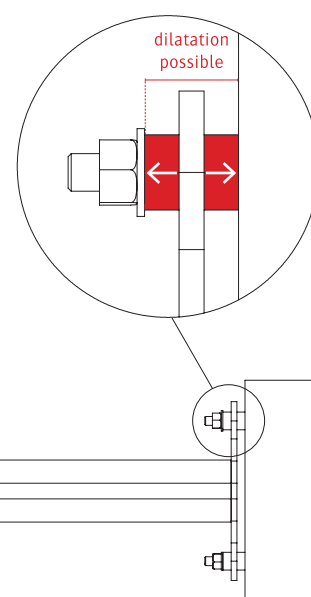
MISE EN ŒUVRE

- › La fixation des flasques de lame se fait directement sur structure porteuse. L'une des flasques est verrouillée et l'autre est équipée d'entretoise pour permettre la dilatation thermique.
- › Le dimensionnement de l'entretoise dépend du type de lames, de la variation de température auquel l'installation sera exposée ainsi que de la distance entre les points de fixation.

CARACTÉRISTIQUE ET FINITION

- › Entretoise extrudée aluminium ;
- › Anodisé (20 microns).

Nos finitions sont certifiées : Qualanod.



Embout à oreilles verrouillé.

Embout à oreilles avec entretoises de dilatation.