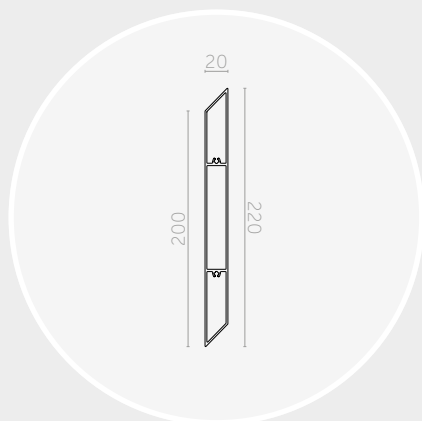
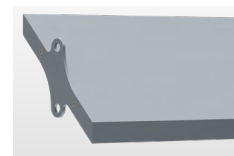


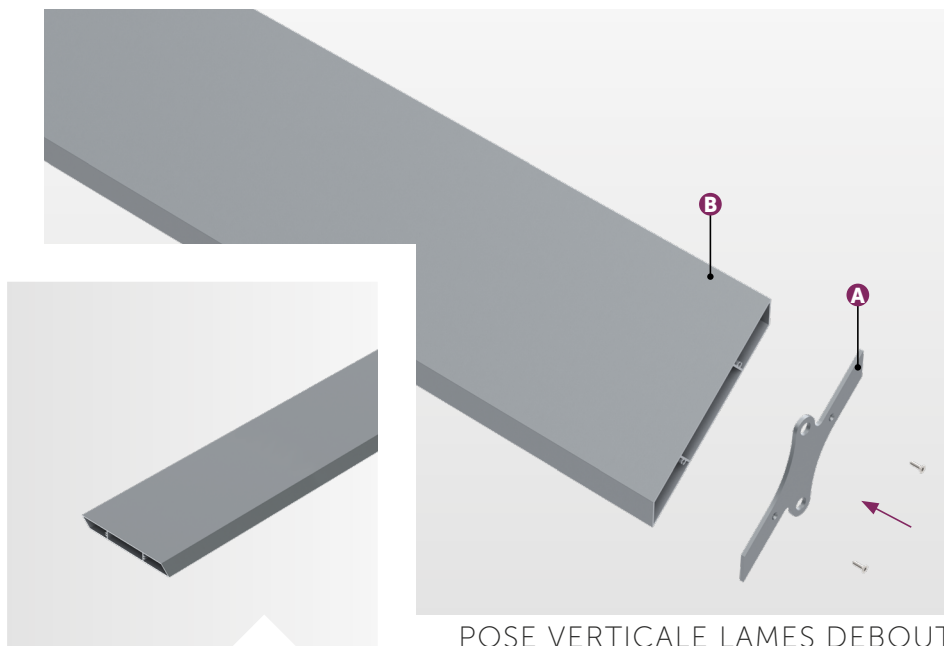
**Lame RL200x20-B**

|                                        |        |
|----------------------------------------|--------|
| Section (mm)                           | 220x20 |
| Périmètre (mm)                         | 457    |
| Poids (gr/ml)                          | 2195   |
| Module d'inertie ix (cm <sup>4</sup> ) | 5,7    |
| Module d'inertie iy (cm <sup>4</sup> ) | 316,8  |
| Portée lame debout (mm)                | 2440   |

Les portées indiquées ci-dessus sont calculées suivant les charges climatiques de la FT n°45 (zone de vent 2, catégorie terrain III b, altimétrie < à 9, soit une pression de vent W50 de 475 Pa) et suivant les critères de dimensionnement de la FT n°43.

**Angles des embouts selon l'inclinaison des lames**

| Lames | Embouts |
|-------|---------|
|       |         |
|       |         |
|       |         |
|       |         |



POSE VERTICALE LAMES DEBOUT  
| ENTRE EMBOUTS À OREILLES

**COMPOSITION**

**Le brise-soleil Recti'Ligne avec un système de pose entre embouts à oreilles est composé de :**

- › A) Flasques de lames : embouts à oreilles ;
- › B) Lames de forme trapézoïdale : RL200x20-B.

Le dimensionnement des flasques de lames est défini selon étude (ép. et matériau).

**MISE EN ŒUVRE**

**Le système de pose entre embouts à oreilles vous permet une mise en œuvre simple et rapide de votre brise-soleil :**

- › Les lames sont à visser entre les deux flasques ;
- › Les modules sont à fixer sur la façade (pattes en attente, retours pliés, entre ossatures...) ;
- › Assemblage à la charge du client.

Ce principe de pose vous permet de réaliser un montage lame par lame.

**MATÉRIAU**

- › Lames : Aluminium 6060 T6, extrudé (N 573-3) ;
- › Embouts à oreilles : Aluminium ou Inox.

**FINITION**

- › Thermolaquage suivant nuancier RAL (60-80 microns) ;
- › Thermolaquage imitation bois (60-80 microns) ;
- › Anodisé (20 microns).

Nos finitions sont certifiées : Qualicoat, Seaside, Qualimarine, Qualideco, Qualanod...